



MILLING MACHINERY CATALOG

Catalogue Equipements De Meunerie



MOZAIK was founded in 1990 as a manufacturer and international contractor for agro-industrial investments on the basis of turnkey projects and machinery supplies for Flour & Semolina Factories, Animal Feed Factories and Grain Storage Silos. So far, we have successfully implemented and delivered over 120 turnkey projects and we also have performed machinery renovations and capacity augmentations for many factories.

To sustain our quality and standards, we cooperate with professional partners specialized in their fields. At Mozaik, our expert units of Steel Construction, Machinery Supply and Electric & Automation, carry out all project-related missions in synchrony and harmony. This integrated work flow is also the key to our fast after-sales services for each and every project that has been completed. We provide a 1-year guarantee after start up for all the sections of the factories we construct. In addition, we commit to supply spare parts for a period of 10 years.

Finally, we are proud to have gained numerous satisfied customers as a result of our work ethic which can be defined in three words: Honesty, Clarity, Trust.

MOZAIK Ltd Company, a été fondée en 1990, elle est fabricant d'équipements de process de première transformation des céréales et fournisseur à l'international de projets clés en mains, destinés aux investissements agro-industriels dans les usines de production des farines et des semoules de blés et de maïs, des aliments de bétails et de volailles et des projets de silos de stockage des céréales.

A ce jour, plus de 120 projets clés en mains, ont été réalisés et livrés à nos clients à travers le monde en plus de ceux engageant la rénovation des équipements et la réhabilitation des process de production de nombreuses usines, pour leur mise à niveau et l'augmentation de leurs capacités de production et de rendements chez nos clients traditionnels, qui nous renouvellent leur confiance.

Pour maintenir le haut niveau de qualité de nos équipements et de nos prestations aux normes actuelles, nous coopérons en continu avec des partenaires professionnels spécialisés dans leurs domaines et leur savoir-faire.

Chez Mozaik Ltd Company, nos équipes d'experts de la construction métallique, la conception-fabrication d'équipements, nos électriciens automatismes et nos programmeurs, assurent leurs missions en totale synchronisation et en harmonie pour la réussite de chaque projet. Ce flux de travail intégré est également la clé de la réussite de nos services après-ventes rapides et ciblés pour chaque projet achevé.

Nous offrons une garantie d'un an après le démarrage pour toutes les usines que nous construisons et fournissons. Comme nous nous engageons à fournir la pièces de rechange pour une durée de 10 ans minimum.

Nous sommes fiers d'avoir gagné la confiance de nos nombreux clients qui nous manifestent leur satisfaction, grâce à notre éthique de travail qui se définit dans le triptyque " Honnêteté, Clarté, Confiance"

ABOUT US
À PROPOS DE NOUS

ROLLER MILL APPAREIL A CYLINDRES



Roller mill is used to grind and crush the grain in flour and semolina plants.
The speed of the feed rollers are adjusted automatically.
The spring device protects the cylinders from foreign bodies.
Cylinders are activated and deactivated by pneumatic pistons and valves.
The lack of product stops the feeding, it also disengaged the rollers and prevents the rollers from contacting each other.
It has radial roller bearings. Belt driven rollers each of them works with two engines of different kilowatts.
The main body is made from reinforced material.

Utilisé pour moulin et écraser le grain dans les Minoteries et Semouleries.
Rouleaux d'alimentation à vitesse ajustable automatiquement. L'arrêt d'alimentation, du produit désengage le contact entre les rouleaux et les empêche de se toucher pour les préserver de l'usure et de l'échauffement.
Dispositif d'écartement à ressorts protégeant les surfaces des cylindres des corps étrangers.
L'écartement entre cylindres est commandé par pistons et vannes pneumatiques.
Supportés par des roulements à rouleaux radiaux, l'entraînement des cylindres se fait par courroies, fonctionnant chacun avec deux moteurs de différentes puissances.
Le corps du châssis principal est en matériaux composites renforcés.



ROLLER MILL - DOUBLE APPAREIL A CYLINDRES - DOUBLE ETAGES



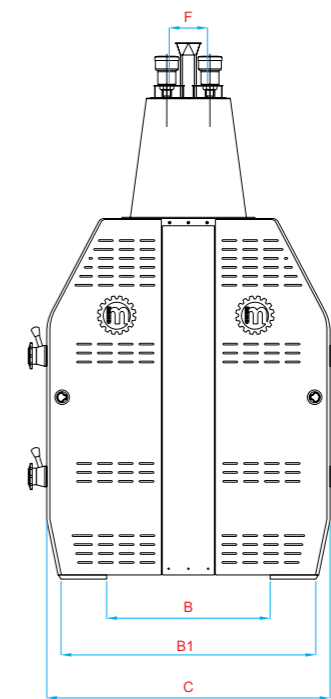
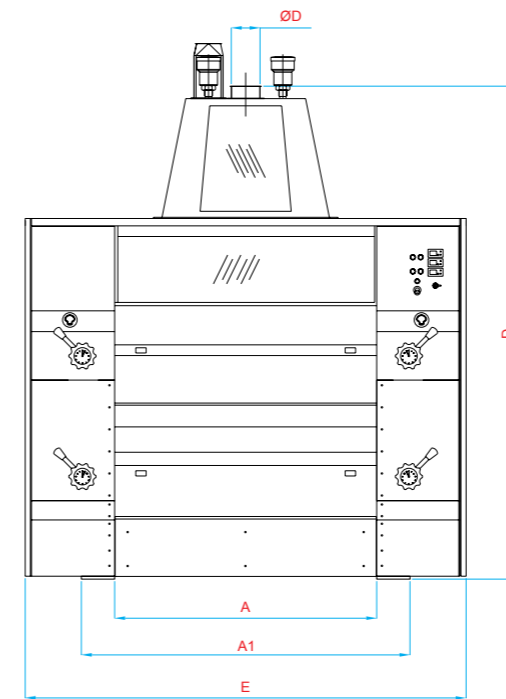
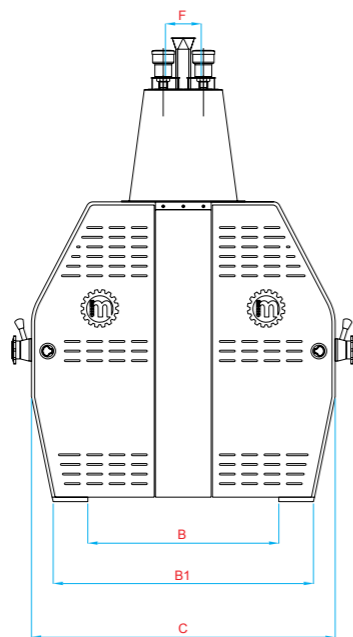
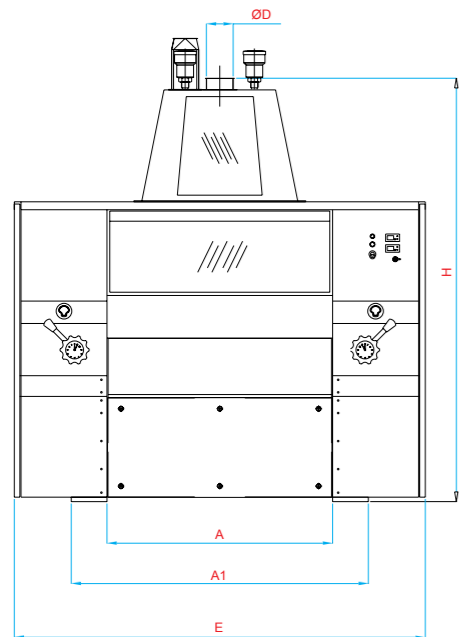
The device with double-stage cylinders meets the same dimensional and operating specifications as the single-stage one, allowing four crushing passages in milling for the wheat to be combined on the same machine, saving the space occupied by the installations, and the loads supported by the mill structure

L'appareil à cylindres à double étages répond aux mêmes spécifications dimensionnelles et de fonctionnements que celui à simple étage, en permettant de réunir quatre passages d'écrasement en mouture pour les blés sur une même machine, économisant l'espace d'occupation des installations et les charges supportées par la structure du moulin

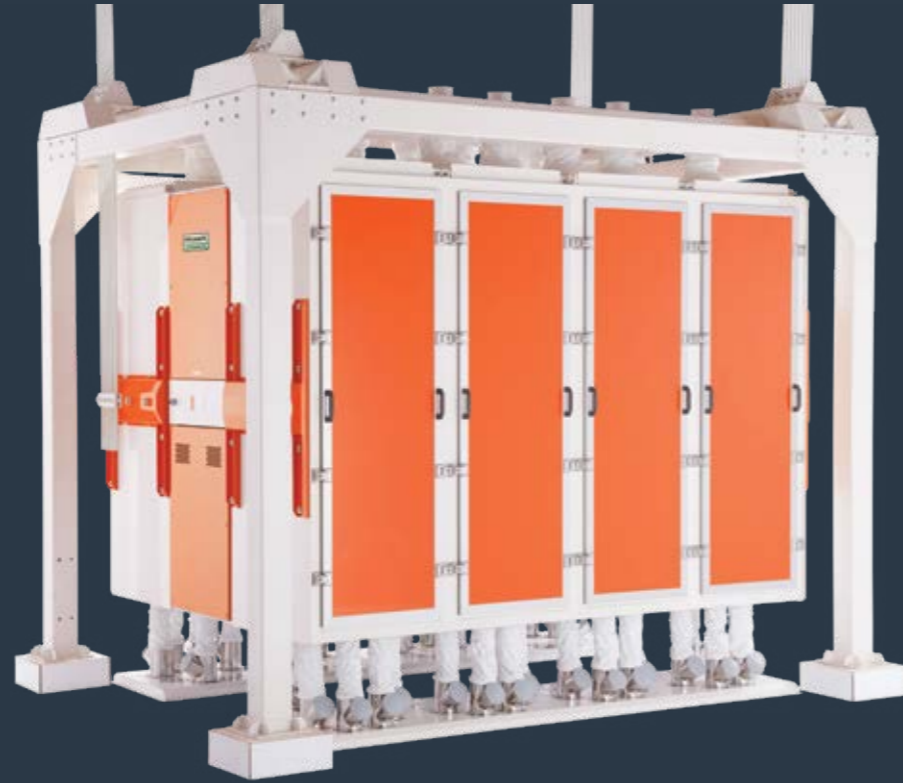


Model Modele	Diameter Of Cylinder x Lenght Diametre x Longueur Cylindre	Dimensions (mm)									Weight (kg) Poids (kg)		Adaptor Dimension Dimension (mm)
		A	A1	B	B1	C	ØD	E	F	H	Net	Gross Brut	
SGS-08-25	Ø250 X 800	810	1530	855	1165	1360	120-150	1640	160	1880	2850	2950	500x200
SGS-10-25	Ø250x1000	1010	1330	855	1165	1360	120-150	1840	160	1880	3200	3300	600x200
SGS-12-25	Ø250x1250	1260	1580	855	1165	1360	120-150	2090	160	1880	3550	3650	800x200
SGS-08-30	Ø300 x 800	810	1530	855	1165	1460	120-150	1640	160	1880	3250	3350	500x200
SGS-10-30	Ø300x1000	1010	1330	855	1165	1460	120-150	1840	160	1880	3650	3750	600x200
SGS-12-30	Ø300x1250	1260	1580	855	1165	1460	120-150	2090	160	1880	4000	4100	800x200

Model Modele	Diameter Of Cylinder x Lenght Diametre x Longueur Cylindre	Dimensions (mm)									Weight (kg) Poids (kg)		Adaptor Dimension Dimension (mm)
		A	A1	B	B1	C	ØD	D	E	F	Net	Gross Brut	
SGSD-08-25	Ø250 X 800	810	1130	785	1225	1360	120-150	2275	1770	160	5100	5250	500x200
SGSD-10-25	Ø250x1000	1010	1330	785	1225	1360	120-150	2275	1970	160	5500	5650	600x200
SGSD-12-25	Ø250x1250	1260	1580	785	1225	1360	120-150	2275	2220	160	6250	6400	800x200
SGSD-08-30	Ø300 x 800	810	1130	785	1225	1460	120-150	2275	1770	160	5600	5750	500x200
SGSD-10-30	Ø300x1000	1010	1330	785	1225	1460	120-150	2275	1970	160	6000	6150	600x200
SGSD-12-30	Ø300x1250	1260	1580	785	1225	1460	120-150	2275	2220	160	6750	6900	800x200



PLANSIFTER PLANSICHTER



PLANSIFTER PLANSICHTER

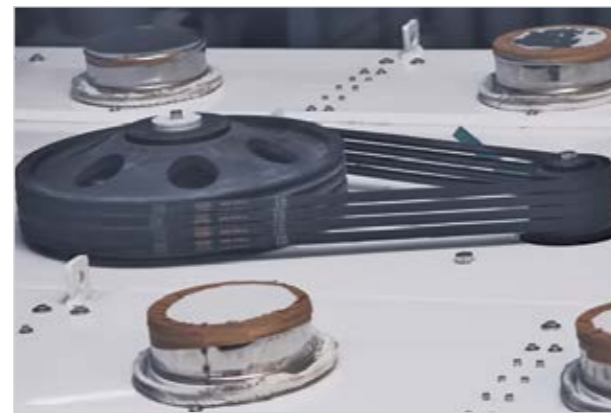
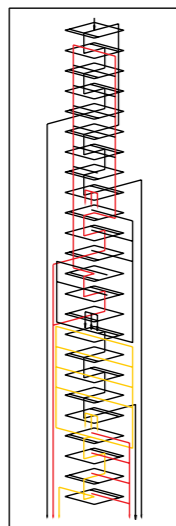
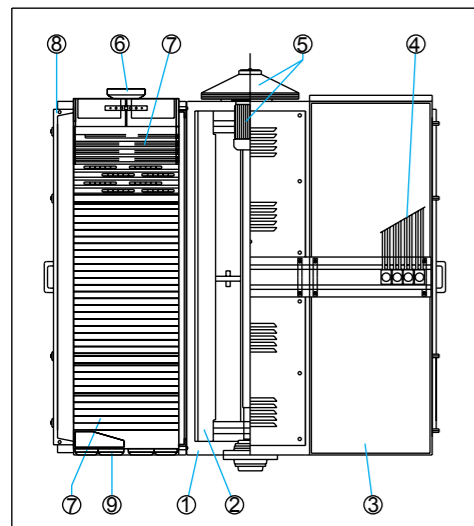


It is used to sifts the broken products and floury products according to their sizes. It clasifies the grinded wheat as flour, semoling and bran. The sieve cases are made of beech plywood, their surfaces are formica coated and their lower parts are stainless steel. The sieve compartments are made of beech plywood and are produced with high technology to provide good isolation. The perfect isolation in the sieve ensures sieving and sizing at the desired standards.

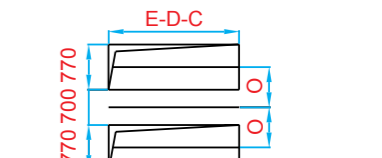
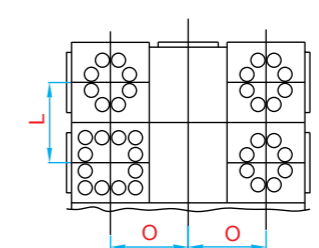
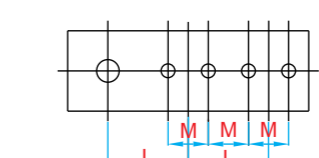
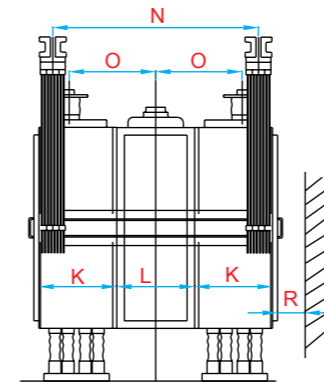
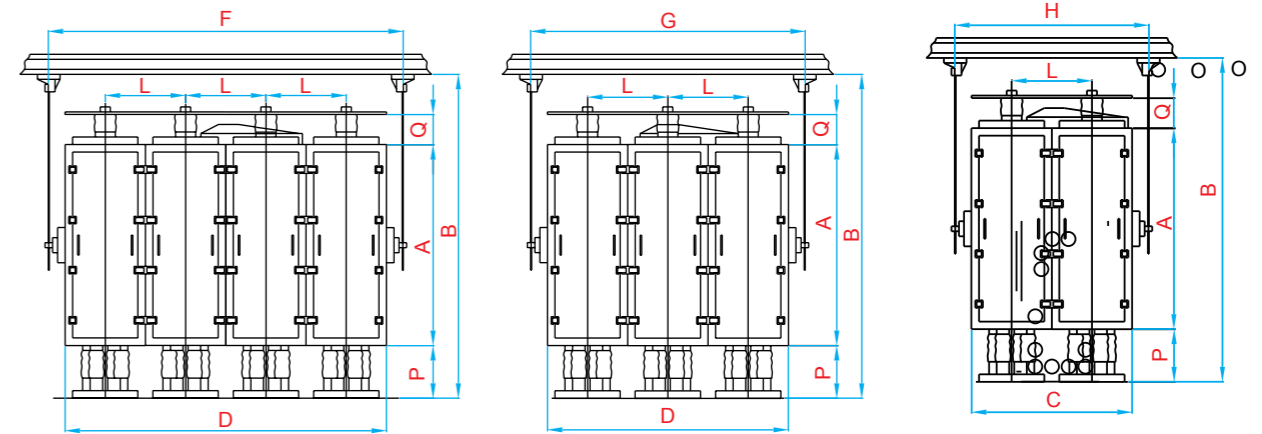
Utilisé pour tamiser les grains cassés et les produits farineux en fonction de leurs tailles granulométriques, permettant de classer les blés moulus en farines, semoules et son. Les Caisnes des tamis sont en contreplaqué de hêtres, leurs surfaces en plaques formica et les fonds en inox. Les portes de compartiments sont étanches et assurent une isolation renforcée, permettant un tamissage et un calibrage aux normes.

Model Modele	Number of Compartments Nombre De Compartiments	Number of sieves per compartments Nombre De Tamis Par Compartiment	Net sieve area in m ² Surface Nette De Tamissage	Power Moteur		Rpm Vitesse Rotation Machine	Approx weights in (kg) Poids Approximatif	Shipping volume m ³ Volume Sous Emballage
				kw	rpm			
KAREL- 4x24	4	20-24	20-25	4	240	3085	14.0	
KAREL- 4x28	4	24-28	22-26	4	240	3370	15.6	
KAREL- 6x24	6	20-24	30-33	5,5	240	3950	19.0	
KAREL- 6x28	6	24-28	34-40	5,5	240	4435	21.0	
KAREL- 8x24	8	20-24	38-45	7.5	240	4815	24.0	
KAREL- 8x28	8	24-28	45-53	7.5	240	5500	26.4	

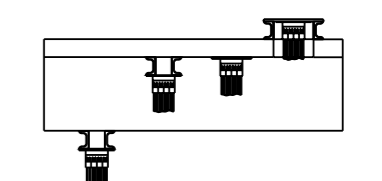
Number of sieves per compartment Nombre De Tamis Par Compartiment	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O	P	Q	R
20-24	1850	3200	1516	2260	3005	3175	2430	1685	780	745	360	1900	735	400	280	900
24-28	2150	3500	1516	2260	3005	3175	2430	1685	780	745	360	1900	735	400	280	900



- 1 Central supporting structure /
Structure de support centrale
- 2 Vibration weights / Masse de vibration
- 3 Sifting section / Section de tamissage
- 4 Hanging rods/ Tiges de suspension
- 5 Motor / Moteur
- 6 Material inlet / Entrée de matière
- 7 Sieves / Tamis
- 8 Access doors to sifting section /
Portes d'accès à la section de tamissage
- 9 Material outlet / Sortie de matériel



Reservation through the ground
Réserveation au travers du sol



Single inlet - six outlet sifting section
Une entree - section tamissage a six sorties

PURIFIER SASSEUR



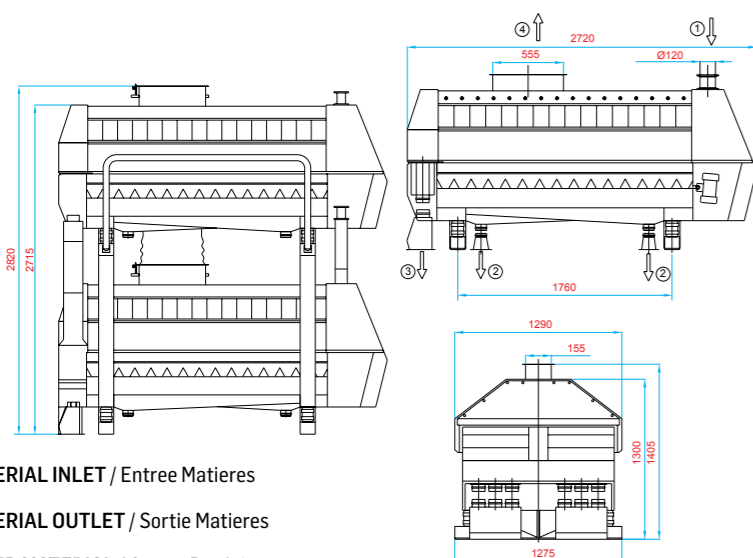
Used to clean and classify semolina for minimizing ash content in flour. The product uniformly spreads onto sieve by a screen. Bran or bran type materials and flour on surface of semolina are separated by air aspiration and purged semolina is classified by sieves according to its particle size. After cleaning, semolina is sent to Roller Mills for grinding.

Utilisé pour nettoyer et classer les semoules en minimisant leur teneur en cendres et en farines. Le produit s'étale uniformément sur le tamis filtrant, le son de blés et les farines attachés à la semoule sont séparés par aspiration d'air. La semoule nettoyée et séparée, est alors classée par différents étages de tamis en fonction de sa granulométrie, puis renvoyée vers l'appareil à cylindre pour être écrasée.

Sieves dimensions / Dimension Tamis
420x450 (mm) Wooden case / Cadre En Bois
455x465 (mm) Aluminium case / Cadre En Aluminium
500x620 (mm) Aluminium case / Cadre En Aluminium
Total sieves =24 pcs (Mp500) / Nbre Total De Tamis



Model Modele	Capacity Capacité	Air Required m ³ /min Debit D'Air Necessaire m3/min	Vibratory Motor kw Moteur A Balourd	Amplitude (mm)	Rpm rev./min Tr/min	Sieve Area m ² Surface Tamisage		Weight kg Poids kg		Shipping Volume m ³ Volume D'emballage
						Wooden Bois	Aluminium	Net	Gross Brut	
MP 500	Depends on the product Dépends Du Produit	40-70	2x0.20	0-9	590	4.5	5	1300	1600	7.1
MP 600	Depends on the product Dépends Du Produit	60-90	2x0.20	0-9	590	-	7.5	1500	1800	9.3
MP 1000	Depends on the product Dépends Du Produit	80-140	2x0.20 2x0.20	0-9	590	9	10	2750	3100	13.2
MP 1200	Depends on the product Dépends Du Produit	120-180	2x0.20 2x0.20	0-9	590	-	15	3300	3500	19



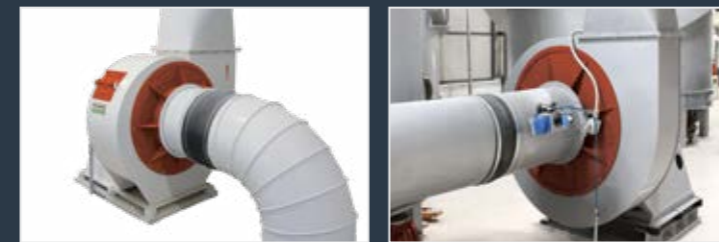
- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres
- 3 OTHER MATERIAL / Autres Produits
- 4 AIR OUTLET / Sortie D'Air

PNEUMATIC FAN VENTILATEUR POUR CIRCUIT PNEUMATIQUE

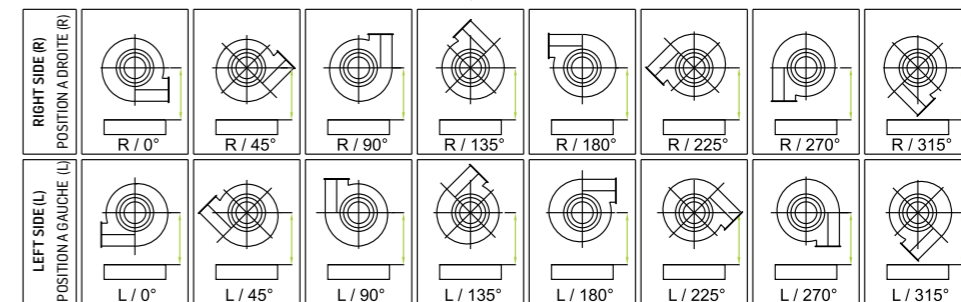


Used for conveying the granular products from the roller mills with the high air pressure system. With its balanced rotor and direct coupling to the motor drive shaft, allowing very good static and dynamic balancing, for very low vibration operation.

Utilisé pour l'aspiration des produits granuleux et farineux par air sous haute pression des appareils à cylindres, avec son rotor équilibré et un accouplement directe à l'axe d'entraînement du moteur permettant un très bon équilibrage statique et dynamique pour un fonctionnement à vibrations très réduites.

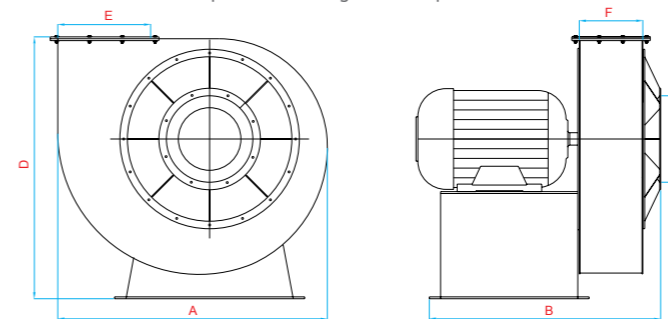


Model Modele	Dimensions (mm)						Power Moteur		Débit Max mmCE	Weight kg Poids Kg
	A	B	ØC	D	E	F	kw	rpm		
5.5 kw	722	920	345	279	324	244	5.5	3000	110	125
11 kw	886	1086	360	294	279	404	11	3000	200	340
18.5 kw	1040	1160	420	350	330	480	18.5	3000	-	-
30 kw	1242	1090	280	1345	425	235	30	3000	145	535
37 kw	1236	1122	310	1323	430	250	37	3000	155	590
45 kw	1257	1195	324	1295	447	300	45	3000	165	655
55 kw	1257	1304	359	1400	556	476	55	3000	170	750
75 kw	1435	1241	460	1383	498	338	75	3000	260	870
90 kw	1360	1593	410	1330	547	447	90	3000	280	950



NOT : Position diagram is prepared depending on the inlet-side of the ventilator.

NOTE : La position sur diagramme dépend de l'entrée d'air du ventilateur



ELECTRONIC FILTER

FILTRE ELECTRONIQUE A MANCHES



It is used to filter product particles and dust from the air. Filter machines work automatically with an electronic control unit. Reinforced metal construction, with conical bottom and cylindrical chamber equipped with a set of filter sleeves whose settling is ensured by electro-regulated injection of compressed air through its electro-valves.

Construction métallique renforcée, à Fond conique et une chambre cylindrique équipée d'un ensemble de Manches filtrantes, dont la décantation est assuré par injection électro-réglée d'air comprimé à travers ses électro-valves.

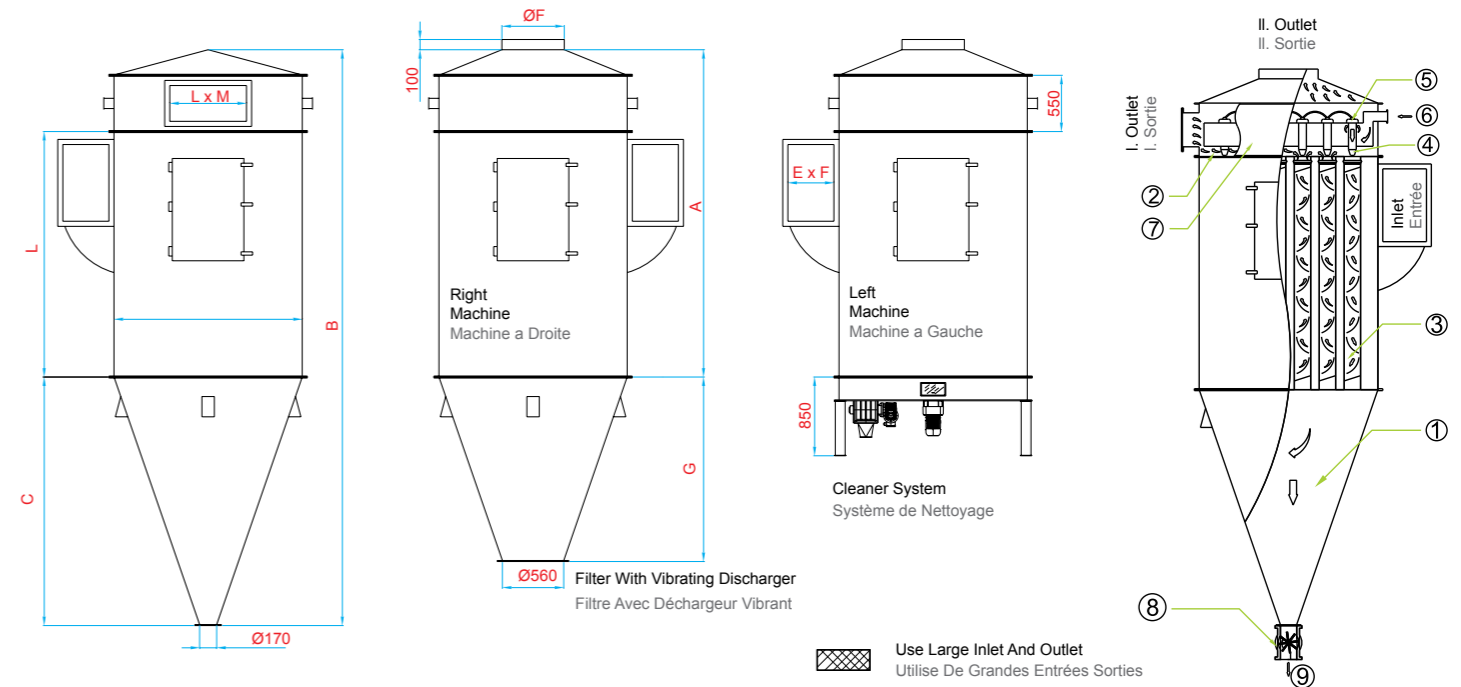
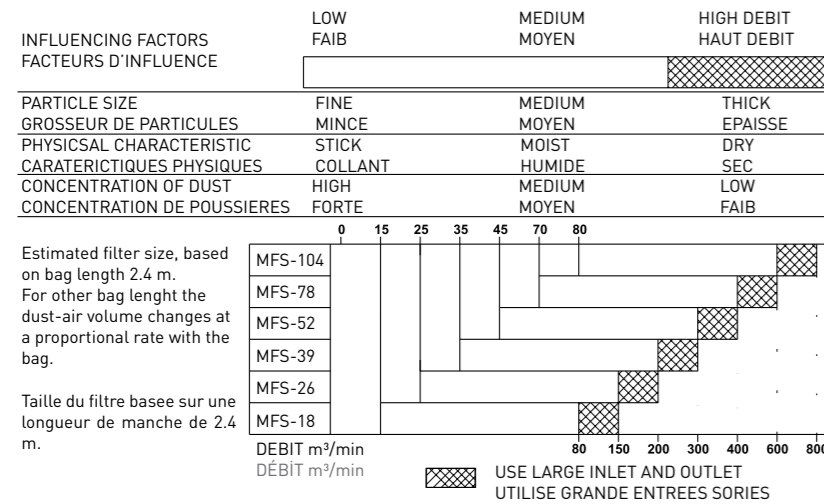


ELECTRONIC FILTER

FILTRE ELECTRONIQUE A MANCHES



Type-Number of Bags Modele-Nombre de Manches	MFS-18			MFS-26			MFS-39			MFS-52			MFS-78			MFS-104			
Bag Length mm Longueur De Manche	L	1200	2000	2400	1200	2000	2400	1200	2000	2400	1200	2000	2400	1200	2000	2400	1200	2000	2400
Filter Area / Surface m		8	13	16	11	19	23	17	28	35	23	38	46	34	57	70	47	77	95
A		1930	2730	3130	1930	2730	3130	1930	2730	3130	1930	2730	3130	1930	2730	3130	1980	2730	3180
B		3120	3920	4320	3330	4130	4530	3596	4396	4796	3808	4608	5008	4360	5160	5560	4401	5201	5601
C			1190			1400			1666			1878			2430			2471	
OD			1000			1150			1340			1500			1840			2020	
ExF			250x400			270x500			300x650			360x750			500x800			500x1000	
LxM			350x400			350x450			450x500			450x550			450x650			450x1100	
ØF			400			450			500			550			700			750	
G			-			-			-			1310			1843			1934	
Weight / Poids Kg		485	545	605	585	655	725	890	995	1100	1115	1240	1365	1615	1790	1965	2120	2450	2750
Volume m3		5	6	6.6	6.4	8	8.7	9	11	12	12	14.6	15.8	21.2	25.1	27	26.6	29.1	31.3



- 1 Dust - Air Chamber / Chambre A Poussieres
- 2 Clean - Air Chamber / Chambre D'Air Propre
- 3 Filter Bags / Manches Filtrants
- 4 Rinsing - Air Nozzles / Buse A Air Ascendant
- 5 Rinsing - Air Valves / Soupape A Air Ascendant
- 6 Low - Pressure Rinsing-Air / Vanne D'air Ascendant Basse Pression
- 7 Integrated Rinsing - Air Tank / Reservoir Intégré D'air Ascendant
- 8 Discharge Airlock / Ecluse Dechargement Poussieres
- 9 Dust Outlet / Sortie Poussieres

VIBRO SEPARATOR VIBRO SEPARATEUR



New model separators are used in flour, semoline and maize mill factories. They are used to separate and remove light impurities or foreign particles from wheat, maize and other cereals.

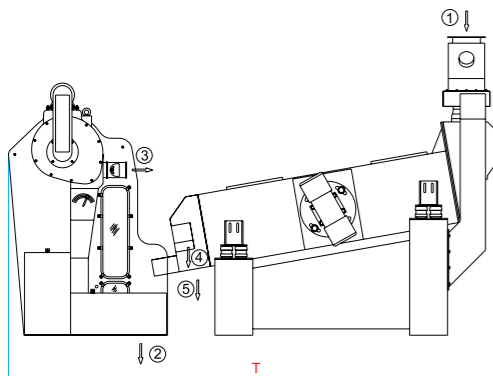
De nouveaux modèles de séparateurs sont utilisés dans les minoteries et semouleries pour blés et pour maïs pour séparer et éliminer les impuretés légères et les particules étrangères mélangées à ces céréales.

VIBRO SEPARATOR VIBRO SEPARATEUR

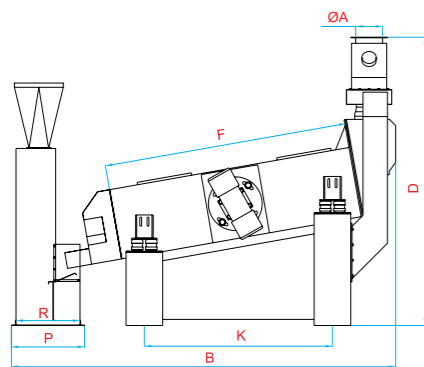


Model Modele	Air Volume (m ³ /min) Debit D'Air (m ³ /min)		Sieve Dimensions (cm) Dimensions de Tamis (cm)		Separator Cyclone Cyclone de Decantation	Capacity (t/h) Capacité (t/h)		Weight kg Poids kg	
	Pre-Cleaning PreNettoyage	Cleaning Nettoyage	Width Largeur	Length Longueur	Diameter Ø mm Diametre Ø mm	Pre-Cleaning PreNettoyage	Cleaning Nettoyage	Net	Gross Brut
V-SP 60x150	40	30	60	150	250		3	520	700
V-SP 100x150	60	40	100	150	300	15	8	540	740
V-SP 100x200	80	50	100	200	350	25	13	550	800
V-SP 150x200	100	70	150	200	400	65	20	750	875

Model / Modele	ØA	B	C	D	E	F	G	H	K	P	R	S	T
V-SP 60x150	120	2300	1420	1690	600	1500	965	1195	1245	525	445	1025	2890
V-SP 100x150	120	2470	1460	1760	1000	1500	1455	1590	1240	525	445	1455	3270
V-SP 100x200	140	2980	1460	1760	1000	2000	1455	1590	1740	525	445	1455	3770
V-SP 150x200	220	3150	1910	2360	1500	2000	1910	2010	1540	600	525	1980	3850



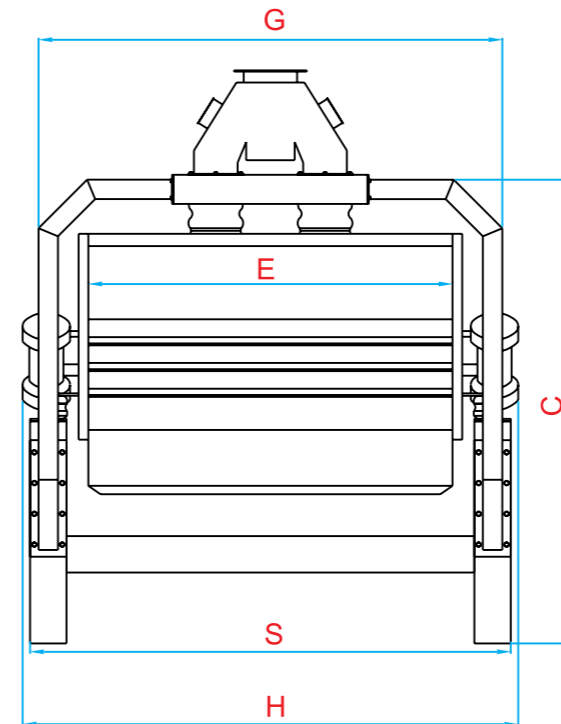
With Closed Aspirator / Avec Aspiration Radiale Interne



With Aspiration Channel / Avec Canal D'Aspiration



- ① MATERIAL INLET / Entree Matieres
- ② MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres
- ③ ASPIRATION CONNECTION / Connecteur D'Aspiration
- ④ LARGE GRAINS-STRINGS / Sortie Bon Grain
- ⑤ BROKEN GRAINS. SAND. Etc. / Sortie Grains Cassés



AIR RADIAL TARAR TARARE RADIAL



Radial Tarar is used for separating of low density foreign materials in wheat and maize. It can be used at outlet of vibro separator and intensive wheat scourer. Due to the integrated aspiration and cyclone system, provides advantages to cost, energy and space savings.

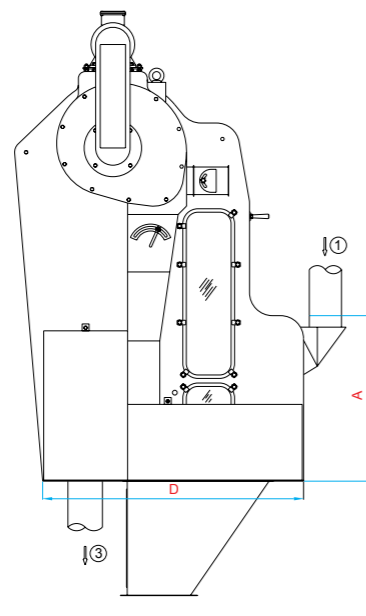
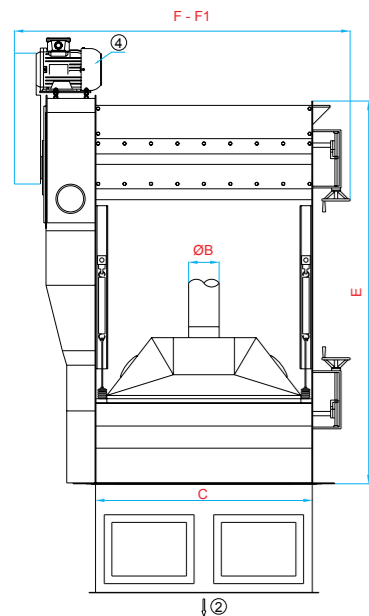
Il sépare les matières et corps étrangers de plus faible densité dans les blés ou le maïs. Il peut être utilisé à la sortie du vibro séparateur et de la brosse intensive à blés. Grâce à son système d'aspiration d'air et de son cyclone intégré, il offre des avantages en termes de coûts, d'énergie et d'occupation d'espace.

Note: Dimension F Belt Drive Motor
Dimension F1 Direct Coupled Motor.

Note: F : Entraînement Par Moteur et Courroie
F1 : Entraînement Moteur Directe



Model Modele	Dimensions (mm)							Capacity t/h Capacité t/h		Weight kg Poids kg	Air Required m³/min Debit D'Air Necessaire m3/min
	A	ØB	C	D	E	F	F1	Precleaner Prenettoyage	Cleaning Nettoyage		
R-VIB-80	720	140	800	1135	1755	1340	1515	25	10	550	10
R-VIB-100	720	140	1000	1135	1755	1540	1715	40	16	620	12
R-VIB-150	720	140	1500	1135	1755	2240	2590	75	25	850	15



- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres
- 3 DUST OUTLET / Sortie Poussieres
- 4 POWER / Moteur

INTENSIVE SCOURER (NEW MODEL) BROSSE A BLES INTENSIVE (NOUVEAU MODÈLE)



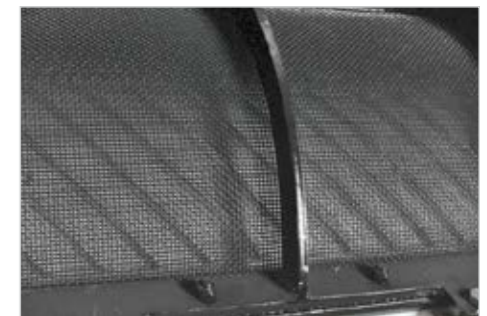
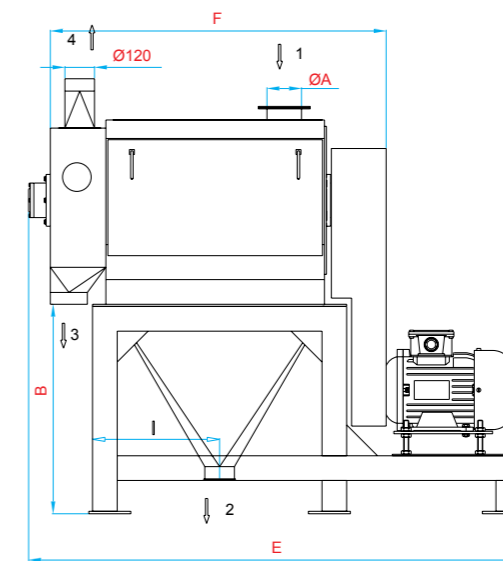
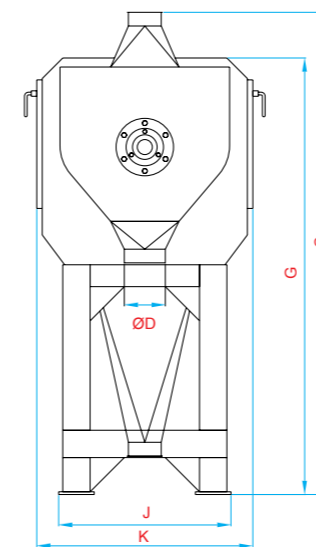
It eliminates the dust, dirt, beards, and external woody in the grain by peeling effect. And this will reduce the bacterial potential in the flour.

Élimine les poussières, la saleté, les barbes, et les ligneux externes mélangés aux grains par effet de pelage, réduisant la présence bactérienne dans la farine.



Model / Modele	ØA	B	C	ØD	E	F	G	I	J	K
KS-E 10	114	785	1625	114	1730	1160	1450	415	480	590
KS-E 12	140	785	1625	114	1730	1160	1450	415	480	590
KS-E 15	140	850	1765	150	2010	1365	1600	515	630	790
KS-E 20	200	850	1765	200	2010	1365	1600	515	630	790
KS-E 25	200	850	1765	200	2010	1365	1600	515	630	790

Model Modele	Capacity t/h Capacité t/h			Power Kw Moteur kw	Air Required m³/min Debit D'Air Necessaire m3/min	Weight kg	
	Soft Wheat Bles Tendres		Durum Wheat Bles Durs			Poids kg	
	I.Cleaning I. Nettoyage	II.Cleaning II. Nettoyage	I.-II.Cleaning I.-II. Nettoyage			Net	Gross Brut
KS-E 10	8	7,5	7,5	7,5	8	750	860
KS-E 12	9	8,5	8,5	11	10	810	920
KS-E 15	14	14	15	15	12	1150	1200
KS-E 20	16	16	18	18,5	15	1170	1220
KS-E 25	18	18	20	22	15	1200	1250



- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 OUTLET THROUGHS / Sortie Dechets
- 3 MATERIEAL OUTLET / Sortie Matieres Propres
- 4 ASPIRATION CONNECTION / Connecteur D'Aspiration

INTENSIVE SCOURER

BROSSE A BLES INTENSIVE

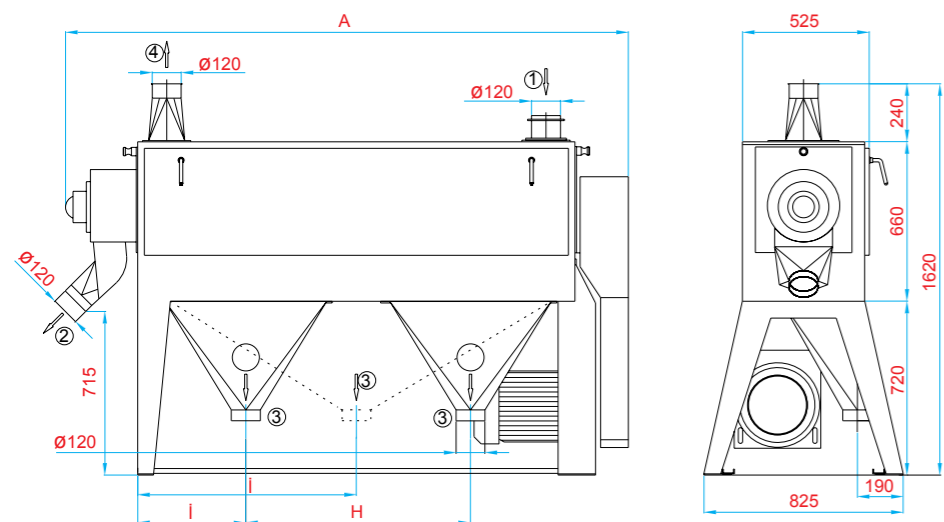


It eliminates the dust, dirt, beards, and external woody in the grain by peeling effect. And this will reduce the bacterial potential in the flour.

Elimine les poussières, la saleté, les barbes, et les ligneux externes mélangés aux grains par effet de pelage, réduisant la présence bactérienne dans la farine.

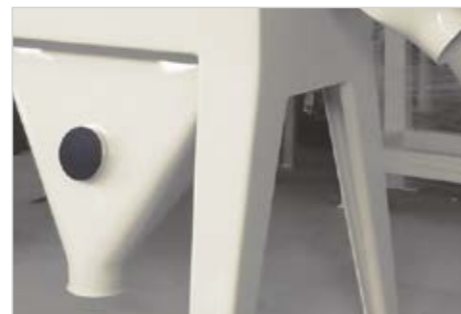


Model Modele	Capacity t/h Capacité t/h			Power Kw Moteur kw	Air Required m3/m'n Debit D'Air Necessaire m3/min	Dimensions (mm)			Weight kg Poids kg		Volume m³
	Soft Wheat Bles Tendres		Durum Wheat Bles Durs			A	H	I	Net	Gross Brut	
	I.Cleaning I. Nettoyage	II.Cleaning II. Nettoyage	I.-II.Cleaning I.-II. Nettoyage								
KS 32-100	8	7	7	7.5	8	1830	—	650	420	500	3
KS 32-150	10	8.5	8	11	10	2330	930	440	510	620	3.8



Left Machine /
Motorisation A Gauche

- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres
- 3 JACKET THROUGHGS (DUST OUTLET) / Sortie Dechets
- 4 ASPIRATION CONNECTION / Connecteur D'Aspiration



DRY DESTONER

EPIERREUR A SEC



Used for separation of heavy impurities such as stones, metals, glass and mud balls in grain. The rate of the ash will be high in flour, if a good separation can not be done during the cleaning.

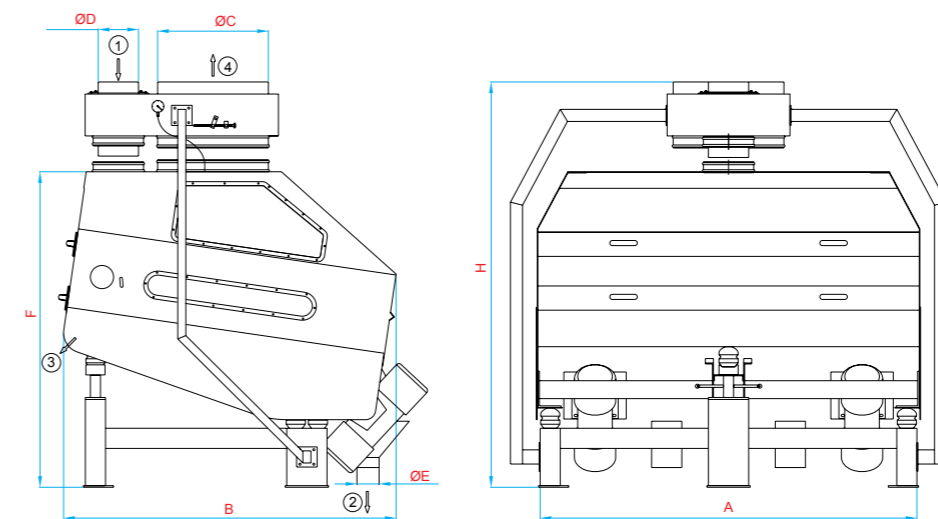
Utilisé pour la séparation des impuretés lourdes telles que les pierres, les sables, les métaux, le verre et les boues dans le grain. permettant de diminuer le taux de cendres, par une bonne séparation lors du nettoyage.

- 1- The air pressure must be always controlled.
- 2- Motor connection bolts must be controlled.
- 3- Motor turning sides must be controlled.
- 4- Front tray adjustment level must be controlled.
- 5- The screens must be cleaned by air in every 2 months.

- 1- Controler Pression D'Air
- 2- Controler Serrage Boulons Moteur
- 3- Controler La Rotation Du Moteur
- 4- Controler Reglage De Niveau
- 5- Nettoyer A L'Air Comprime Les Plaques De Controlle Visuel



Model Modele	Dimensions (mm)							Sieve Width (mm) Tamis Largeur	Sieve Length (mm) Tamis Longueur	Power Kw Moteur kw	Air Required m3/m'n Debit D'Air Necessaire m3/min	Capacity t/h Capacité t/h	Weight (kg) Net Poids kg	Volume (m³)
	A	B	ØC	ØD	ØE	F	H							
KT-10	700	1525	350	120	120	120	1860	600	1200	2x0.185	90	10-6	400	3
KT-20	1300	1525	500	150	120	120	1860	1200	1200	2x0.35	120	13-10	600	4.8
KT-30	1870	1650	550	200	150	150	2015	1800	1200	2x0.75	150	20-16	600	6.2



- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres
- 3 STONE OUTLET / Sortie Des Pierres
- 4 ASPIRATION CONNECTION / Connecteur D'Aspiration



AIR CHANNEL CANAL D'AIR

Air channel separates and clean all kinds of light impurities and foreign materials from the grain by means of air circulation. It is designed to installed directly to the separator.

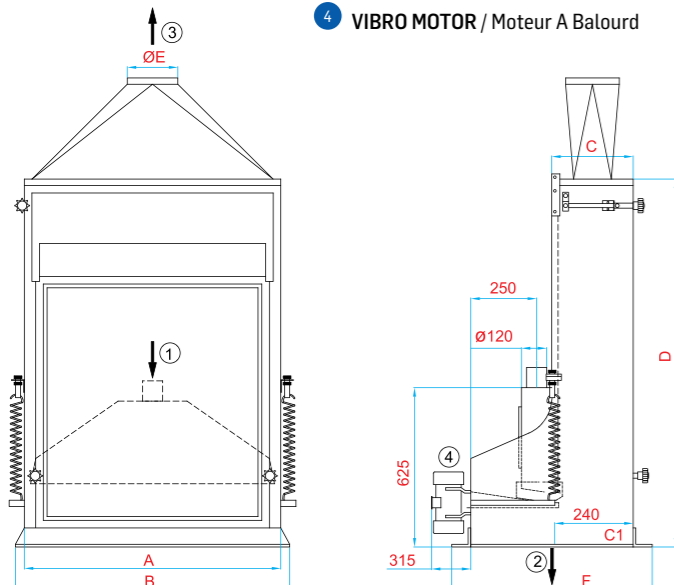
Sépare et nettoie toutes impuretés légères et corps étrangers aux grains, au moyen d'une circulation renforcée de l'air. Il est conçu pour être installé en amont du vibro séparateur.



Model Modele	Dimensions (mm)						Air Required m ³ /min Debit D'Air Necessaire m3/min	Power kw Moteur kw	Capacity t/h Capacité t/h	Weight kg Poids kg
	A	B	C	D	ØE	F				
VS-M 75	750	850	235	1450	250	670	35	0.17	6-4	155
VS-M 100	1000	1100	235	1450	250	670	45	0.17	10-8	160
VS-M 120	1200	1300	235	1450	400	670	65	0.17	16-12	165
VS- 100	1000	1100	260	1500	250	520	45	-	25-12	115
VS- 150	1500	1600	323	1445	400	595	110	-	60-25	180

- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 OUTLET OF CLEANED MATERIAL / Sortie Produit Propre
- 3 ASPIRATION CONNECTION / Connecteur D'Aspiration
- 4 VIBRO MOTOR / Moteur A Balourd

CLASSIFIER ASPIRATOR
CONDUIT D'AIR



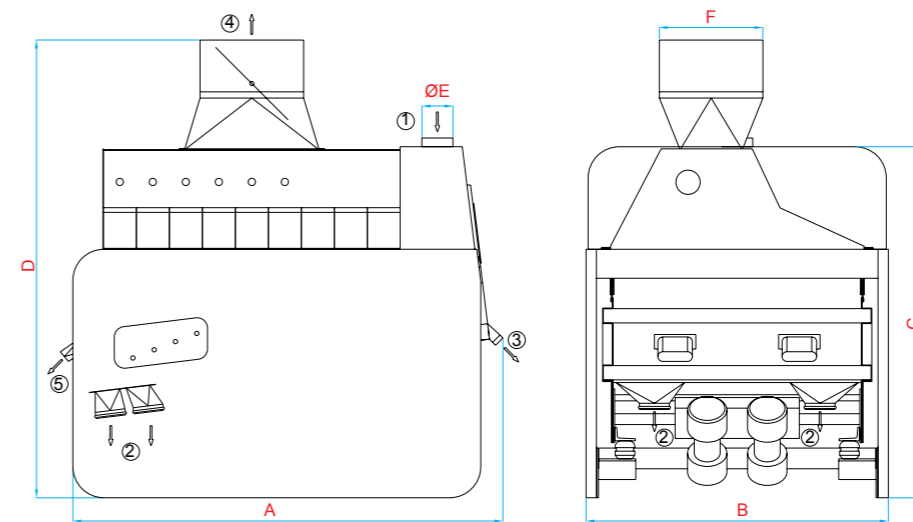
CLASSIFIER CALIBREUR

The product entering the machine is evenly distributed on the sieve with the help of vibration. Light materials, protrusions, broken materials, stones in the grain are separated and thrown out with the help of air.

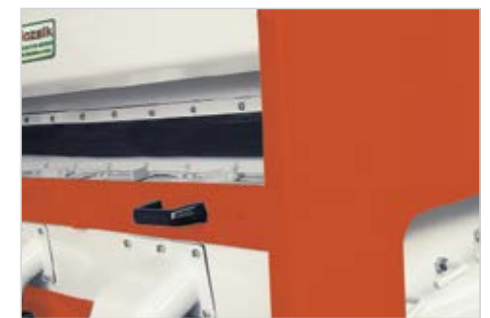
Le produit entrant dans la machine est réparti uniformément sur le tamis par vibrations. Les matériaux légers et les criblures sont séparés par l'air, les pierres dans le grain sont séparés par gravité par les tamis.



Model Modele	Dimensions (mm)						Capacity t/h Capacité t/h	Power kw Moteur kw	Air Required m ³ /min Debit D'Air Necessaire m3/min	Weight kg Poids kg
	A	B	C	D	ØE	F				
KOM-100	2080	920	1695	2210	120	350	8-12	1x0.35	90	540



- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres
- 3 STONE OUTLET / Sortie Des Pierres
- 4 ASPIRATION CONNECTION / Connecteur D'Aspiration
- 5 LARGE GRAINS-STRINGS / Sortie Gros Grains



TRIEUR TRIEUR ALVEOLAIRE



It used for separating broken wheats and round seeds of herbs in wheat

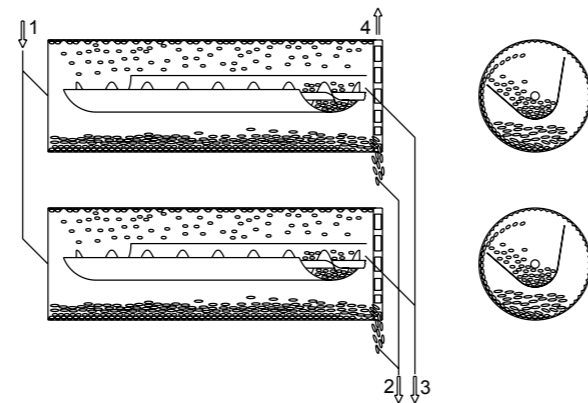
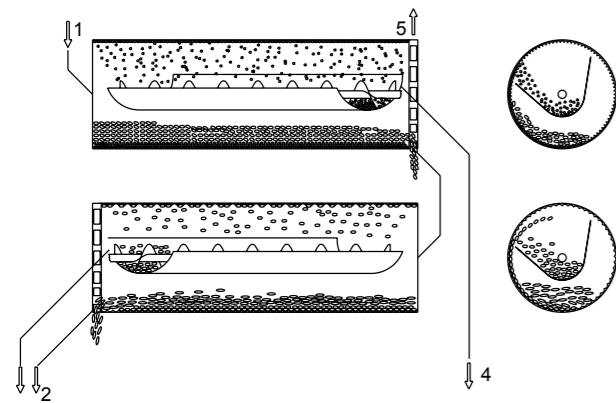
Fonctionnant en batterie double ou triple, il sépare selon les cas, les criblures, les grains étrangers, les grains long et les grains ronds des bons blés destinés à la mouture.



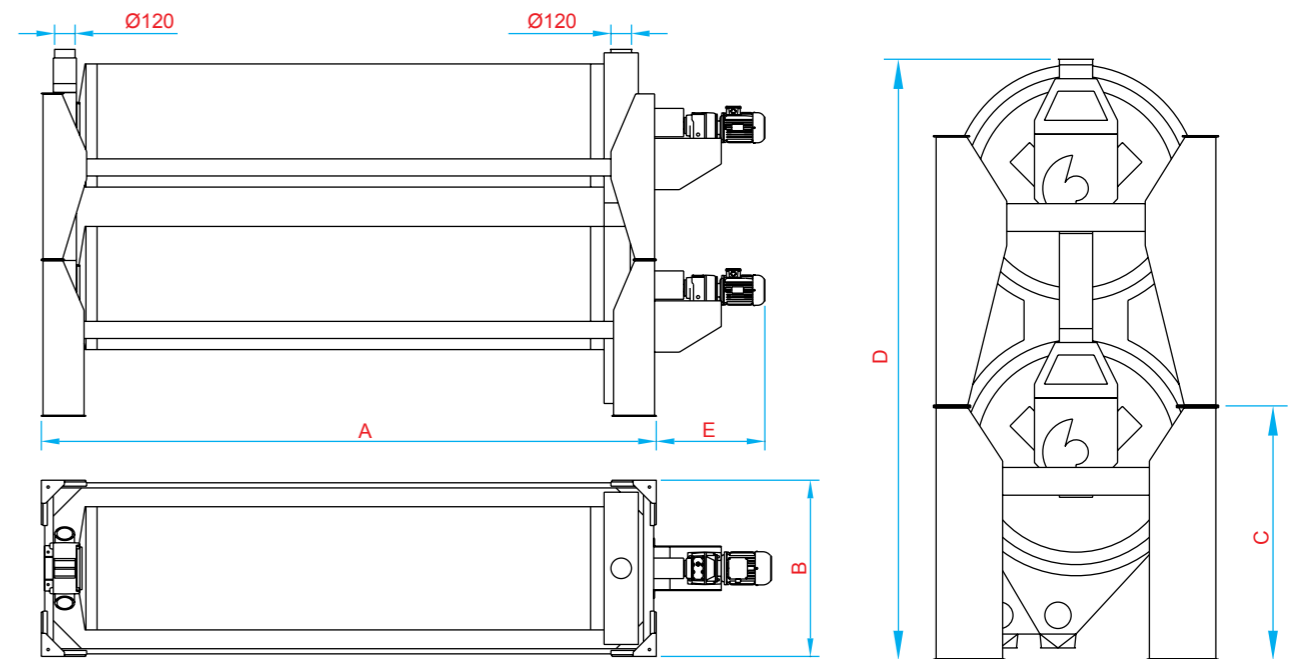
ALVEOLAR SORTER TRIEUR ALVEOLAIRE



Model Modele	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Capacity / Capacité t/h		Air Required m ³ /min Debit D'Air Necessaire m ³ /min	Power Kw Moteur kw	Volume m ³	Weight kg Poids kg
						Long grain Grain Longs	Broken Grain Grains Cassés				
ULTRA-N 63x2000x1	2600	930	610	-	650	2	4	8	1.5x1	4	630
ULTRA-N 63x2000x2	2600	930	610	2080	650	4	8	12	1.5x2	8	1260
ULTRA-N 63x3000x1	3600	930	610	-	650	3	5	8	1.5x1	4	680
ULTRA-N 63x3000x2	3600	930	610	2080	650	6	10	12	1.5x2	8	1350
ULTRA-N 73x2000x1	2600	1030	915	-	650	2,3	5	10	1.5x1	5	680
ULTRA-N 73x2000x2	2600	1030	915	2180	650	4,6	10	14	1.5x2	10	1350
ULTRA-N 73x3000x1	3600	1030	915	-	650	2,7	6	10	1.5x1	5	740
ULTRA-N 73x3000x2	3600	1030	915	2180	650	5,4	12	14	1.5x2	10	1470
ULTRA-N 90x2000x1	2466	1240	1150	-	700	3	6	12	2.2x1	6	1130
ULTRA-N 90x2000x2	2466	1240	1150	2630	700	6	12	16	2.2x2	12	2250
ULTRA-N 90x3000x1	3600	1240	1150	-	700	4	9	12	2.2x1	6	1190
ULTRA-N 90x3000x2	3600	1240	1150	2630	700	8	18	16	2.2x2	12	2380



- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 LONG GRAIN OUTLET / Sortie Grains Longs
- 3 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres
- 4 BROKEN GRAIN OUTLET / Sortie Grains Cassés
- 5 AIR OUTLET / Sortie D'Air
- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 LONG GRAIN OUTLET / Sortie Grains Longs
- 3 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres
- 4 AIR OUTLET / Sortie D'Air



BRAN FINISHER BROSSE A SON

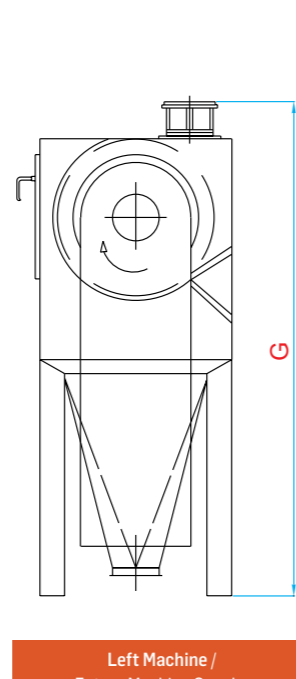
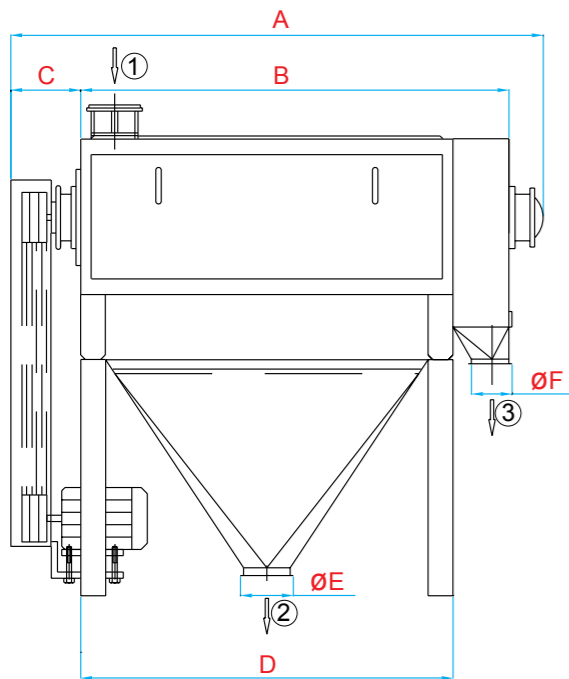


It detaches floury endosperm particles, adherent to the bran. And thus increase the flour extraction rate in the flour mills.

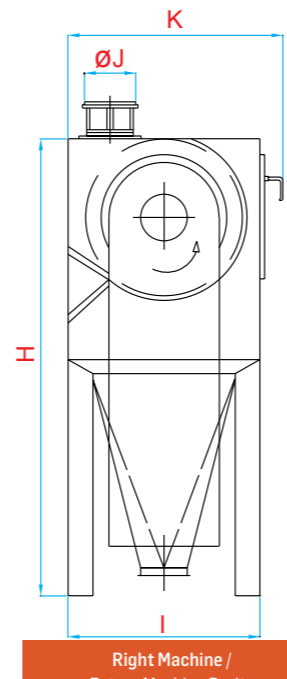
La brosse à son détache les particules endospermes adhérent à la surface du son de blé, pour augmenter le taux d'extraction de farine pendant le process de mouture.



Model Modele	Size of screen (mm) Dimension Grille		Capacity Capacité kg/h	Power Moteur kw	Air Required Debit D'Air Necessaire m³ / min	Weight (kg) Poids kg					
	Ø-Çap	Lenght Longeur				Net	Gross / Brut				
KF - 100	Ø 400	1000	900-1800	5.5	10	320	380				
Model Modele	A	B	C	D	ØE	ØF	G	H	I	ØJ	K
KF - 100	1720	1360	240	1200	Ø150	Ø150	1550	1450	540	Ø120	630



Left Machine /
Entree Machine Gauche



Right Machine /
Entree Machine Droite

- 1 MATERIAL INLET / Entree Produit
- 2 FLOUR OUTLET / Sortie Farine
- 3 BRAN OUTLET / Sortie Son De Bles

VIBRO FLOUR AND BRAN FINISHER VIBRO FINISSEUR DE FARINE ET DE SON

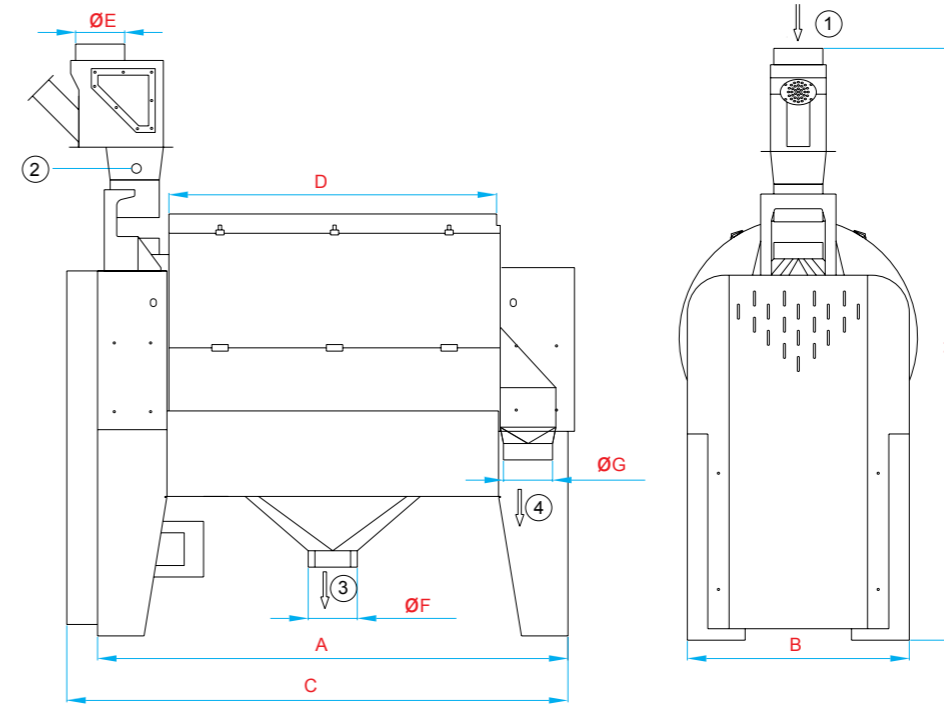


It is used in the sieving process of materials such as sticky filter flour and fine products coming out of bran brushes. It separates the flour in the bran at a rate of %95-%98.

Utilisé pour le tamisage des farines très fines sortant des filtres et des produits fins sortant des brosses à son. Il sépare la farine dans le son à un taux de 95% à 98%.



Model Modele	Dimensions (mm)								Size of screen (mm) Dimension Grille		Capacity kg/h Capacité kg/h	Air Required m³/ min Debit D'Air Necessaire m³/min	Power Kw Moteur kw	Weight (kg) Poids (kg)
	A	B	C	D	ØE	ØF	ØG	H	Ø	Lenght Longeur				
YV-K-100	1445	675	1530	1000	150	150	150	1810	Ø 560	1000	1000	4	7.5	550
YV-K-150	1640	725	1810	1200	150	150	150	1920	Ø 600	1260	1400	5	11	750



- 1 PRODUCT INLET BOX MAGNET / Entree Detecteur De Métaux
- 2 PRODUCT INLET / Entree Produit
- 3 PRODUCT OUTLET / Sortie Produit
- 4 BRAN OUTLET / Sortie Son De Bles



IMPACT DETACHER DETACHEUR A IMPACTS



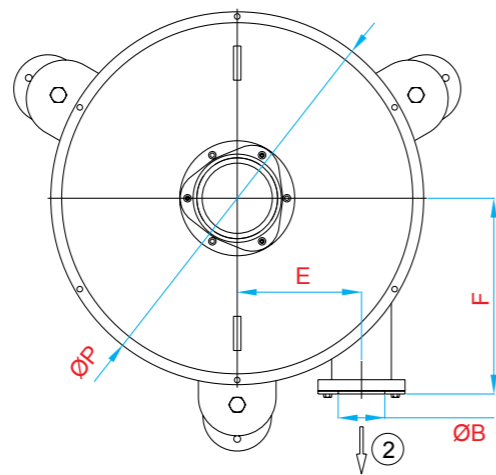
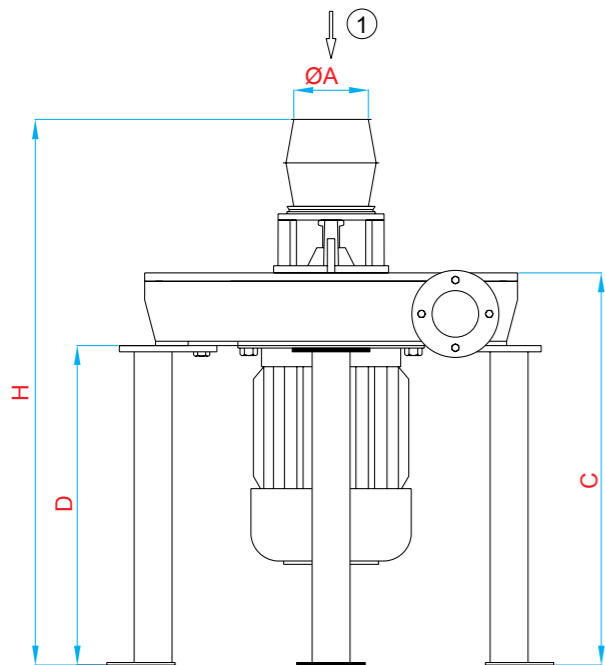
In flour factories it increases the yield of the flour by grinding the semolina products in the system.

Utilisée pour séparer par impact les particules fines non séparées les unes des autres ou collées au son de blés, permettant une finition poussée du process et une augmentation du rendement.



Model / Modele	ØA	ØB	C	D	E	F	H	ØP
P-45	130	70	625	520	190	260	875	545
P-45	130	75	625	520	200	310	875	605
P-51	130	75	625	520	200	310	875	605
P-51	130	75	625	520	200	310	875	605

Model / Modele	Rotor Diameter mm / Ø Du Rotor	Power Kw / Moteur kw	Capacity kg/h / Capacité kg/h	Speed of Motor d/d rpm / Vitesse Moteur tr/min	Weight kg / Poids kg	Volume m ³
P-45	450	4	1000	3000	130	0.7
P-45	450	5.5	1200	3000	145	0.7
P-51	510	5.5	1500	3000	165	0.7
P-51	510	7.5	2500	3000	180	0.7



- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres

EXTRACTION RATE SCALE CALCULATEUR DE TAUX D'EXTRACTION



It is necessary to keep the capacity and extraction rates under constant control in flour factories. So, the extraction rate scales take an important place, in this field and most of the flour mills began to use these scales in recent years.

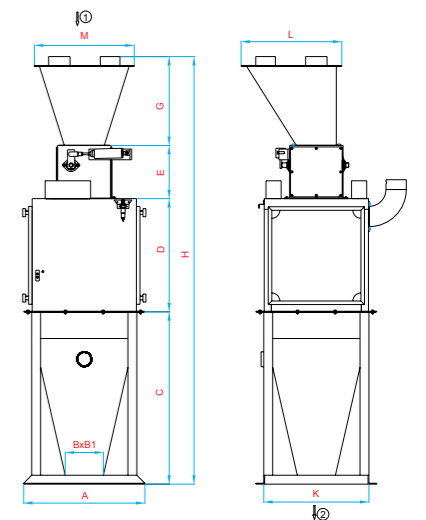
Installées avant et après la mouture du blé, le système permet le contrôle du rendement du moulin et une meilleure gestion et contrôle de sa production et de son bon fonctionnement.



Model / Modele	Product / Wheat-Flour-Bran / Produit / Blé - Farine - Son De Blé	Bunker-bin Capacity (Lt) / Capacité de la Trémie (Litres)	Extraction Rate Capacity (t/h) / Capacité en Extraction (t/h)			Aspiration (m ³) / Aspiration (m ³)	Air Compressor (mBar) / Copresseur d'Air (mBar)	Weight (kg) / Poids kg
			Wheat Blé	Flour Farine	Bran Son De Blé			
RAN-50	Wheat-Flour-Bran / Blé - Farine - Son De Blé	50	10-12	6-10	4-6	8	5-6	350
RAN-90	Wheat-Flour-Bran / Blé - Farine - Son De Blé	90	15-20	10-15	7-10	10	5-6	450
RAN-220	Wheat / Blé	220	40-50	30-36	18-23	12	5-6	525
RAN-320	Wheat / Blé	320	60-70	44-51	28-32	16	5-6	675
RAN-700	Wheat / Blé	700	100-150	73-110	46-70	20	5-6	720
RAN-1500	Wheat / Blé	1500	200-300	146-220	93-140	28	5-6	810

Model / Modele	A	BxB1	C	D	E	G	H	K	L	M
RAN-50	680	200	1000	700	300	505	2545	580	560	500
RAN-90	680	200	1000	700	390	505	2585	580	560	500
RAN-220	1050	300	1050	920	400	850	3220	1050	1000	1000
RAN-320	1360	360	1550	1165	500	1105	4320	1255	1200	1105
RAN-700	1875	510	1550	1000	425	1200	4180	1100	1200	1205
RAN-1500	1860	605	1680	1450	425	1660	5390	1350	1525	1525

- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres



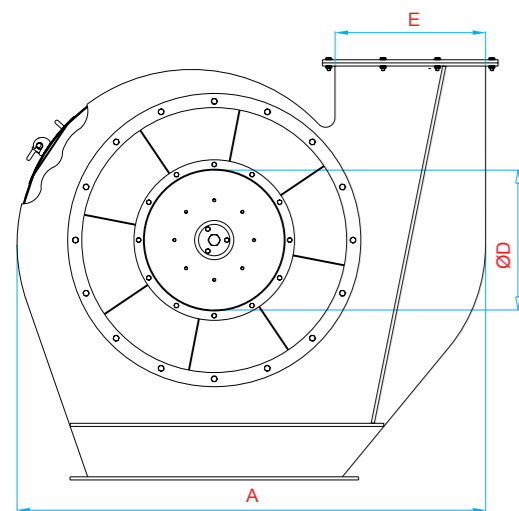
LOW PRESSURE FAN VENTILATEUR BASSE PRESSION



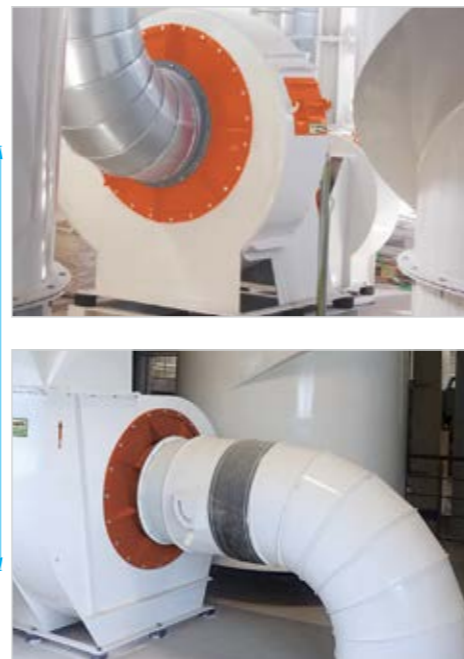
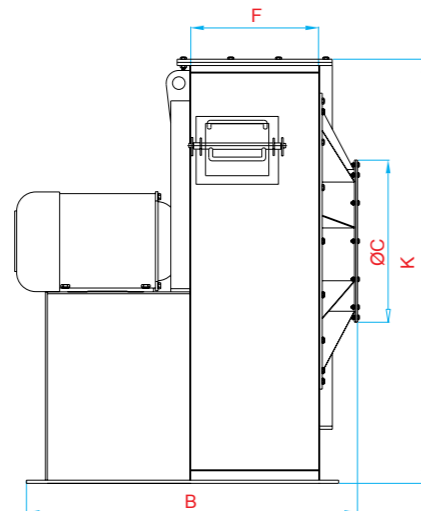
This machine is used where the ventilation systems need like dust and air transfers in the system.

Utilisé pour les transferts par air des poussières dans le système.

Model Modele	Dimensions (mm)							Power / Moteur		Debit max Débit Max	Weight / Poids
	A	B	ØC	ØD	E	F	K	kw	rpm - Tr/min	m³ / min	kg
MZ-10	1238	940	460	394	364	304	1148	7.5	1500	140	260
MZ-15A	1340	991	440	374	414	354	1160	11	1500	210	340
MZ-20	1495	1044	482	416	474	404	1340	15	1500	240	430
MZ-25 A	1290	1206	585	519	574	420	1215	18.5	1500	290	435
MZ-30	1385	1225	615	555	615	445	1325	22	1500	335	600
MZ-35	1685	1185	655	575	635	425	1485	30	1500	375	690
MZ-40	1685	1425	760	680	780	530	1485	37	1500	400	750



Right Side
Position a Droite

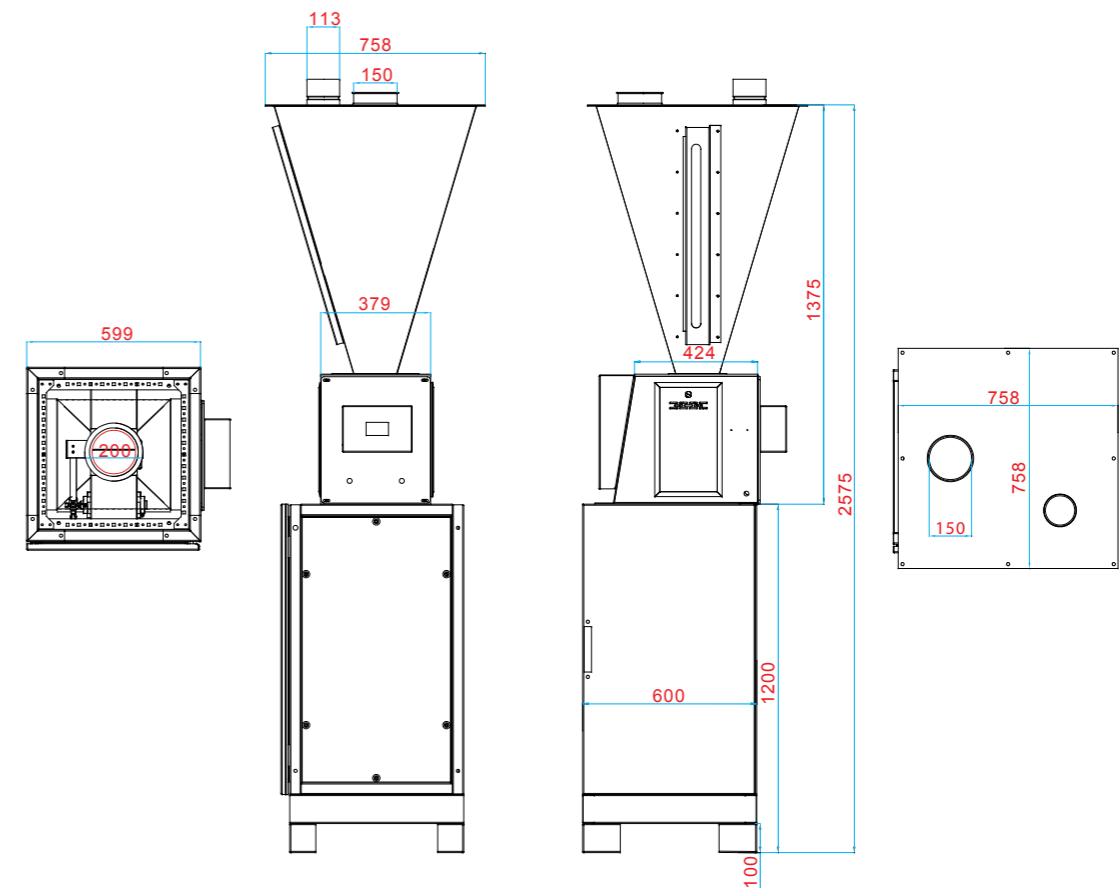


AUTOMATIC DAMPENING MACHINE HUMIDIFICATEUR AUTOMATIQUE



In flour mill it is used to moisten the grain automatically at a desired rate to obtain a high quality flour.

Utilisé pour humidifier le grain automatiquement au taux souhaité pour permettre une mouture qualitative et obtenir une farine de haute qualité.



INTENSIVE DAMPENING MACHINE AND DEBIMETER

MOUILLEUR INTENSIF ET DÉBIMÈTRE

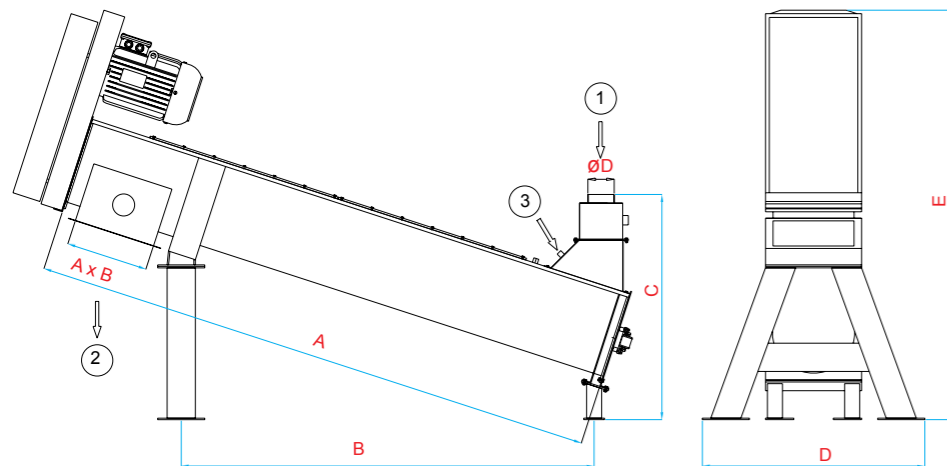


In flour mill it is used to moisten the grain at a desired rate to obtain a high quality flour.

utilisé pour mouiller et humidifier le grain au taux souhaité pour réaliser une bonne mouture et obtenir une farine de haute qualité.



Model Modele	Dimensions (mm)					Diameter Diametre (mm)	Capacity Capacité (t/h)	Power (kw) Moteur (kw)		ØD (mm)	A x B (mm)	Weights kg Poids kg Net	Volume (m³)
	A	B	C	D	E			Normal Normale	Reduct. Réduite				
P.TAV-5	3000	2300	1200	750	1950	250	5	5,5	4	114	280x280	275	1.2
P.TAV-10	3000	2300	1240	800	2000	300	10	7,5	5,5	120	330x330	310	1.3
P.TAV-15	3000	2250	1195	840	2100	350	15	11	7,5	150	380x380	375	1.5
P.TAV-20	3000	2190	1195	1180	2175	400	20	15	11	200	430x430	400	1.6
P.TAV-25	3000	2140	1260	1230	2175	450	25	22	15	220	480x480	430	1.9
P.TAV-30	3000	2100	1315	1330	2340	500	30	30	18,5	250	530x530	460	2.4



- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres
- 3 WATER INLET / Entree D'Eau

CYCLONES

CYCLONES



They are used to separate the clean air from air-dust or air-product mixture.

Ils sont utilisés pour séparer l'air propre du mélange air-poussière ou air-produit.



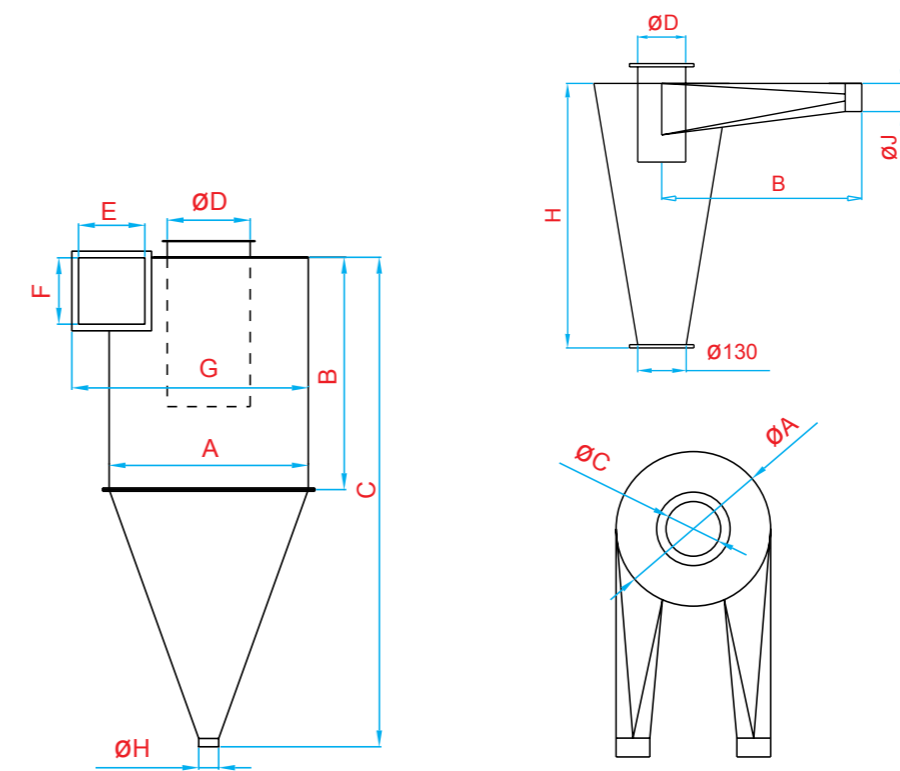
Pneumatic Cyclone / Cyclone de circuit Pneumatique



Dust Cyclone / Cyclone de Dépoussiérage

Model Modele	1200	1350	1500	1750
A	1200	1350	1500	1750
B	1400	1500	1550	2000
C	2450	3150	3210	4450
ØD	500	605	630	706
E	400	500	543	500
F	400	500	550	700
G	1385	1595	1745	2005
ØH	120	120	120	130
Weights kg Poids kg	288	324	360	420
Volume m³	2.4	3.3	4.1	5.1

Model Modele	H	ØA	B	ØC	ØD	ØJ
160	800	160	320	55	110	40-46-51
200	800	200	320	70	120	46-51-57-64
240	800	240	450	85	145	57-64-70-76
280	800	280	450	100	170	64-70-76-83-94
340	800	340	475	120	195	76-83-94-102
410	800	410	600	145	220	94-102-108-119
500	800	500	700	180	250	108-119-133
500	800	500	700	180	250	102-108-119-133



- 1 DUST INLET / Entree Poussiere
- 2 DUST OUTLET / Sortie Poussiere
- 3 OTHER PRODUCT OUTLET / Sortie Autres Produits



AIR LOCK ECLUSE

In pneumatic systems, it prevents the air flow between the areas where the material is taken and discharged from places such as silos, cyclones, filters, and ensures the flow of the product. It is static casting.

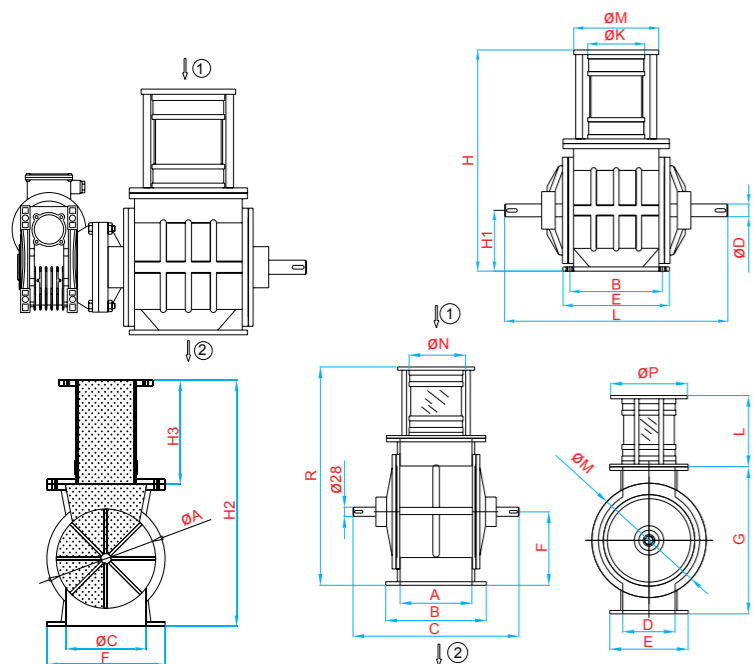
Utilisée dans les systèmes pneumatiques pour empêcher les flux d'air de décantation, d'entrer dans les circuits de transport des matières prélevées et évacuées des silos, des cyclones, et des filtres, pendant leur écoulement.



Model Modele	Dimensions													Weights (kg) Poids (kg)	50 Rpm Capacity t/h 50 tr/min Capacité t/h
	ØA	B	ØC	ØD	E	F	ØK	ØM	L	H	H1	H2	H3		
HV-220	210	205	170	30	250	250	130	200	500	300	143	520	220	61	3.3
HV-240	230	205	170	30	250	250	130	200	500	300	143	520	220	68	5.7
HV-260	260	205	170	30	260	250	130	200	500	300	143	520	210	84	8.4
HV-400	400	350	225	48	450	380	200	280	660	550	275	760	210	280	25

Model Modele	A	B	C	D	E	F	G	L	ØM	ØN	ØP	R
HV22-13	132	210	416	112	179	160	320	218	283	120	190	538
HV22-19	196	270	476	150	240	160	320	218	283	165	235	538
HV 22-28	220	308	508	160	240	225	450	218	350	165	235	668

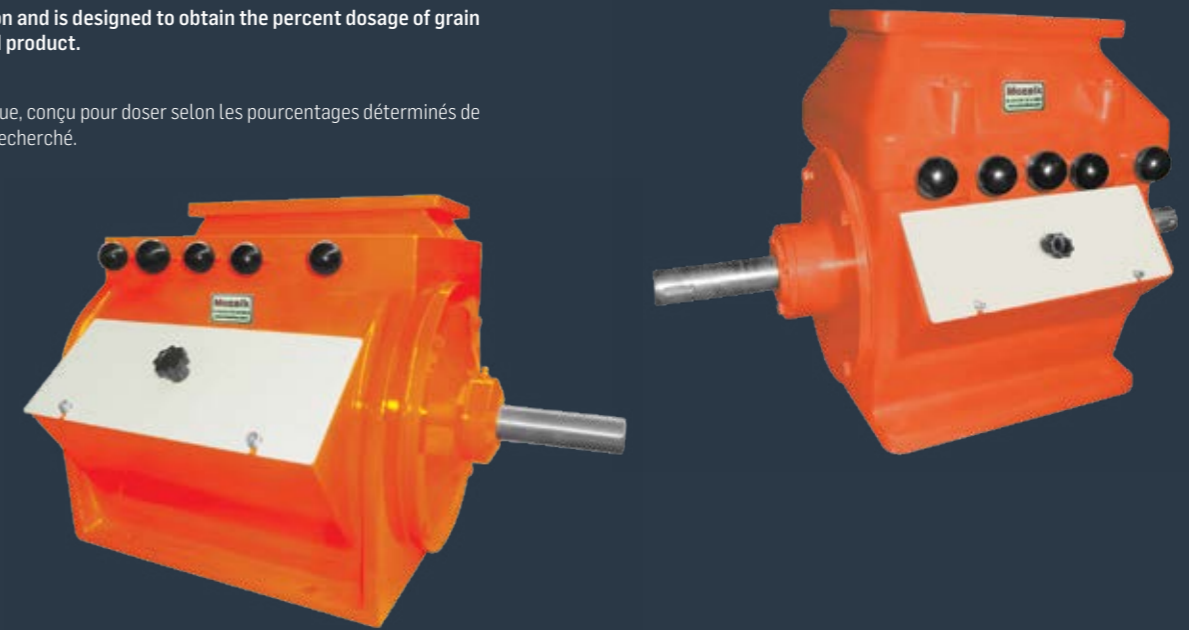
Model Modele	d/d Rpm	Weights (kg) Poids (kg)	Capacity (t/h) Capacité (t/h)
HV22-13	63	56	4.5-5.9
HV 22-19	63	66	6.6-8.9
HV 28-22	63	97	13.8-18.4



GRAIN MEASURER DOSEUR DE GRAINS

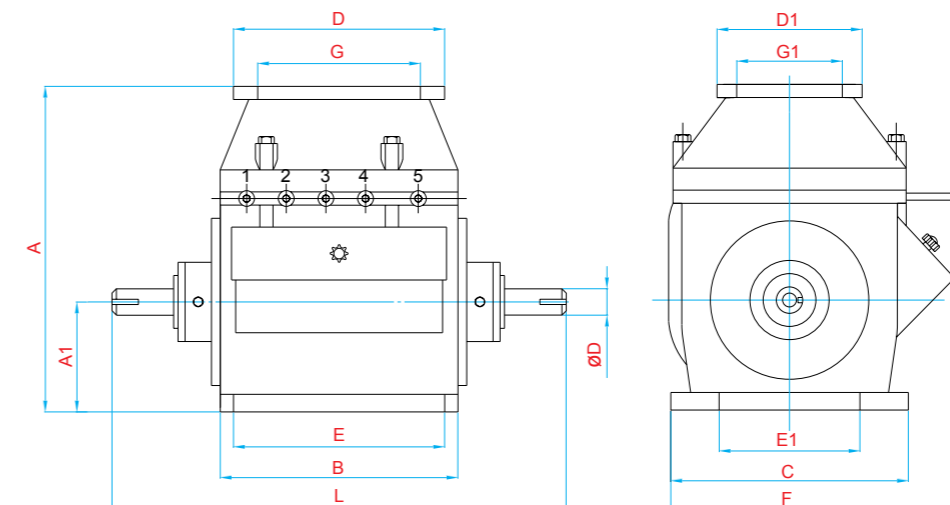
It is entirely static cast iron and is designed to obtain the percent dosage of grain and this provides required product.

Entièrement en fonte statique, conçu pour doser selon les pourcentages déterminés de grains et fournir le produit recherché.



Model Modele	A	A1	B	C	D	D1	ØD	E	E1	F	G	G1	L	Weight (kg) Poids (kg)
MZ-L	365	125	260	270	240	168	30	242	165	340	185	115	555	80
MZ-P	373	145	355	290	320	165	35	315	210	360	265	120	697	115

Model / Modele	MZ-L		MZ-P		%
	Capacity / Capacité Kg / h		Capacity / Capacité Kg / h		
Gate / Nbre de Divisions	40 (rpm)	50 (rpm)	40 (rpm)	50 (rpm)	
1	204	255	600	750	5
2	408	510	1200	1500	10
3	816	1.020	2400	3000	20
4	816	1.020	2400	3000	20
5	1.728	1.020	5400	6750	45
Total (kg/h)	3.960	4.960	12000	13000	100



AUTOMATIC GRAIN MEASURER

DOSEUR AUTOMATIQUE DE GRAINS

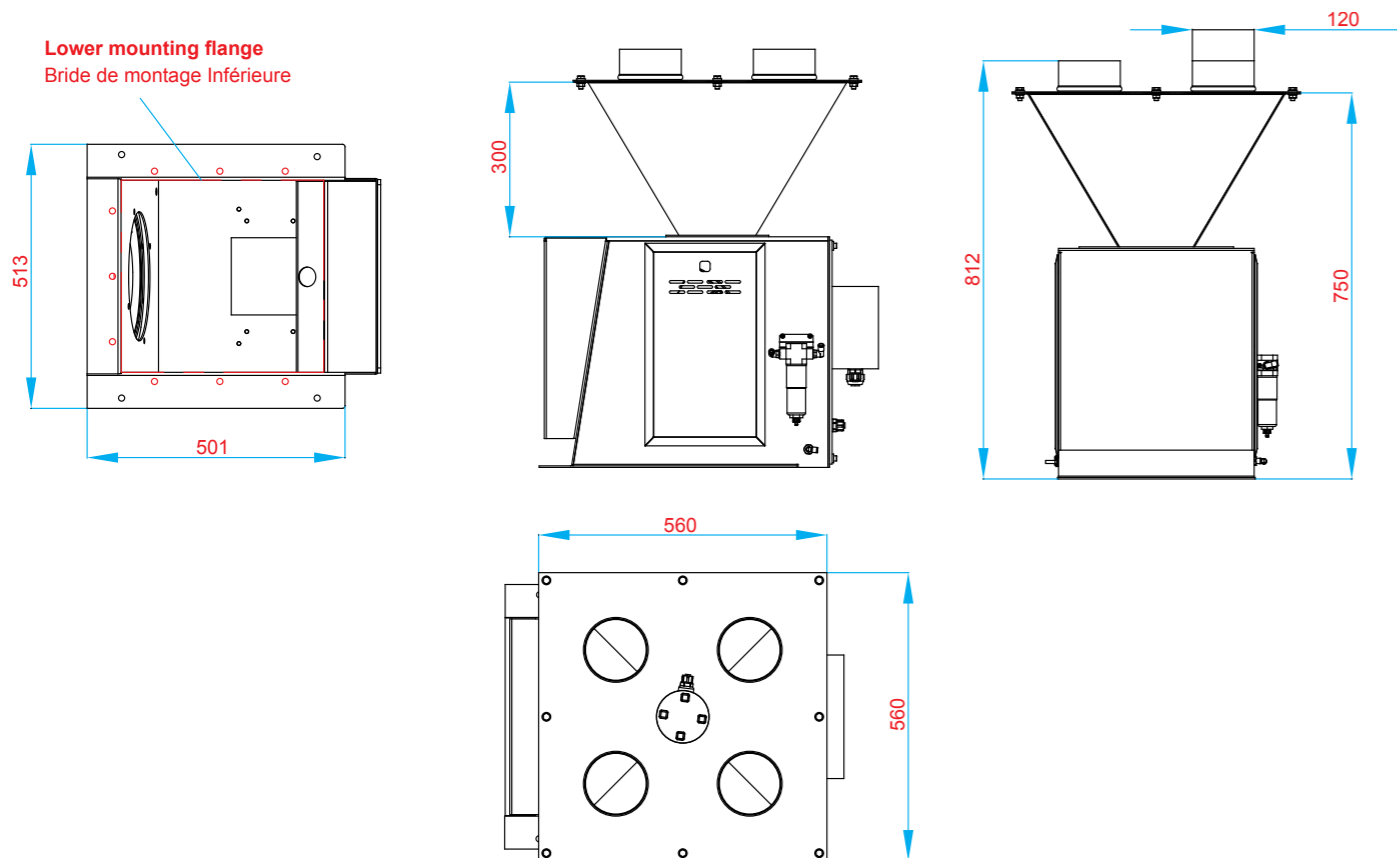


It is designed to obtain the percent dosage of grain and this provides required product.

Doseur à fonctionnement automatique des pourcentages de grains selon le produit recherché.



Lower mounting flange
Bride de montage Inférieure



HAMMER MILL

BROYEUR À MARTEAUX



Hammer Mill is used to grind waste product. It has a direct-coupled rotor which has hammers on it. Waste product crashes to these hammers and is broken into small pieces.

Le broyeur à marteaux est utilisé pour broyer les déchets. Il a un rotor à couplage direct qui a des marteaux dessus. Les déchets s'écrasent sur ces marteaux et sont brisés en petits morceaux.

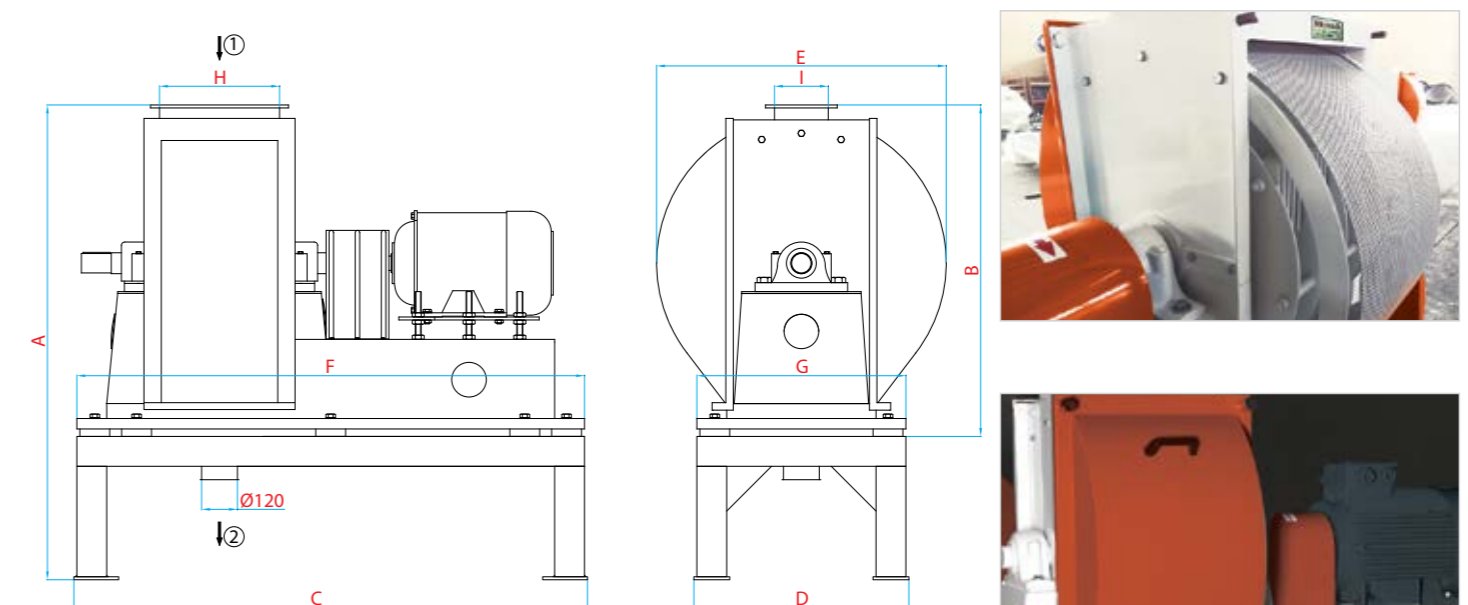
Utilisé pour broyer les déchets et les écarts reçus de la section de nettoyage. Equipé de son rotor porteur de marteaux, couplé directement au moteur.



* The capacity depends to sieve perforation Ø.

* La capacité de broyage dépend du Ø des Perforations du tamis.

Model Modele	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Capacity kg/h Capacité kg/h	Power Kw Moteur kw	Weight kg Poids kg
HM-11	1440	960	1510	640	850	1490	620	300	150	600	11	275
HM-15	1440	960	1510	640	850	1490	620	300	150	900	15	320
HM-18,5	1440	960	1510	640	850	1490	620	300	150	1200	18,5	345
HM-22	1590	1110	1730	720	970	1710	700	400	170	2200	22	385
HM-30	1590	1110	1830	720	970	1810	700	500	170	2800	30	495



1 MATERIAL INLET / Entree Matieres

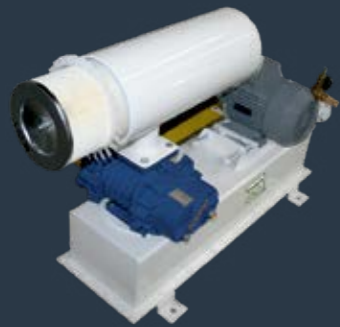
2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres

BLOWER SURPRESSEUR



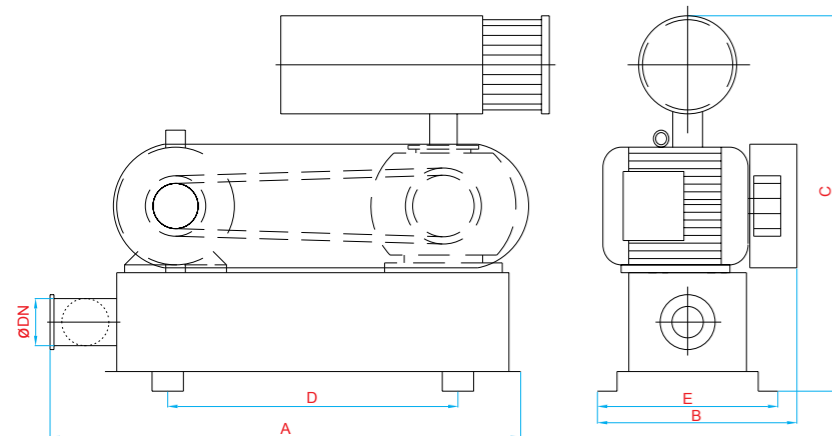
A new type of blowing unit, compact, silent, with an air intake filter and integrated safety valve. Particular attention is paid to noise control for the reduction of noise pollution and very low maintenance. The assembly is driven by a standard electric motor with an intake silencer combined with the filter which can be easily replaced. The V-belt blower unit drive easily adapts to different sizes of blowers and motors.

Un nouveau type de groupe de soufflage, compact, silencieux, avec une prise d'air filtrante et soupape de sécurité intégrée. Une attention particulière est portée au contrôle du bruit pour la réduction des nuisances sonores et une maintenance très réduite. L'ensemble est entraîné par un moteur électrique standard avec un silencieux d'admission combiné avec le filtre qui peut être facilement remplacé. L'entraînement du Groupe de soufflage par courroie trapézoïdale s'adapte facilement aux différentes tailles de soufflantes et de moteurs.



Model Modele	Dimensions mm						1450 (d/d - rpm) (500 m/bar)		2100 (d/d - rpm) (500 m/bar)		Weight kg Poids kg	Volume m ³
	A	B	C	D	E	ØDN	Capacity m3/min Capacité m3/min	Power Kw Moteur kw	Capacity m3/min Capacité m3/min	Power Kw Moteur kw		
RBS-25	1180	355	810	625	320	76	1.2	4	1.8	4	420	1.7
RBS-35	1180	395	860	625	360	89	1.6	5.5	2.8	5.5	440	1.7
RBS-40	1180	395	1000	625	360	89	2.2	7.5	3.7	7.5	490	1.7
RBS-45	1180	395	1000	625	360	89	3.3	11	5.4	11	505	1.8

Model Modele	Dimensions mm						1450 (d/d - rpm) (500 m/bar)		2000 (d/d - rpm) (500 m/bar)		Weight kg Poids kg	Volume m ³
	A	B	C	D	E	ØDN	Capacity m3/min Capacité m3/min	Power Kw Moteur kw	Capacity m3/min Capacité m3/min	Power Kw Moteur kw		
LT-50	1000	478	1280	934	410	76	1,67	3	2,84	4	100	1.7
LT-65	1000	478	1280	934	410	76	3,48	4	5,37	5.5	120	1.7
LT-80	1052	640	934	625	490	89	5,55	7,5	8,85	11	200	1.7
LT-100	1052	640	934	625	490	89	8,78	11	13,40	15	230	1.8



BUCKET ELEVATOR ELEVATEUR A GODETS



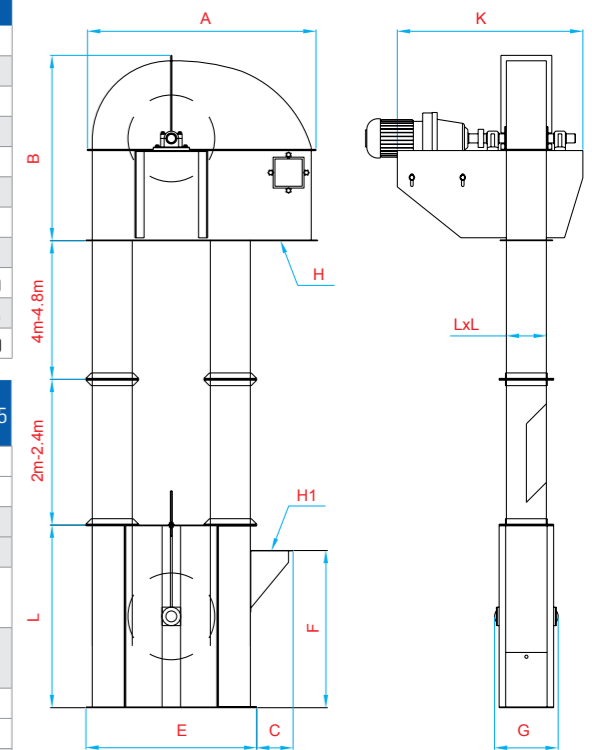
This machine is used for carrying all kinds of cereals vertically. It is made from galvanised sheet iron. The belts are made from rubber and cord bead. The buckets are plastic press.

Utilisée pour transporter verticalement les céréales. Fabriqué en tôle galvanisée. La sangle est en caoutchouc, ses godets sont en plastique.



Model Modele	E 16X16	E 22X22	E 25X25	E 28X30	E 30X35	E 35X40	E 40X45
A	985	1275	1330	1430	1520	1875	1980
B	823	1020	1030	1073	1095	1175	1185
C	190	200	200	200	220	250	250
E	735	940	1010	1095	1110	1390	1460
F	650	855	860	955	1000	1055	1060
G	310	380	400	440	470	510	550
K	845	1025	1025	1085	1255	1305	1355
L	750	1000	1000	1100	1200	1200	1200
H	160x155	215x240	240x220	275x220	350x350	345x335	395x360
HI	150x120	180x170	225x210	225x220	300x325	280x300	375x345
LxL	160x160	220x220	250x250	280x300	300x350	350x400	400x450

Model / Modele	E 16x16	E 22x22	E 25x25	E 28x30	E 30x35	E 35x40	E 40x45
Capacity (t/h) Capacité (t/h)	Wheat / Blé	8	16	28	35	45	65
	Flour / Farine	5	12.5	21	28	35	45
Pully (mm) Tambour (mm)	Width / Larg.	140	190	220	250	270	370
	Cap-Ø /	400	480	480	480	600	600
Belt (mm) Sangle (mm)	Width / Largeur	120	180	200	220	260	340
	Bucket (mm) Godets (mm)	Width / Largeur	100	160	180	200	240
Bucket Capacity (kg) Capacité Du Godet (kg)	Wheat / Blé	0.27	0.56	0.9	1.32	1.7	2.6
	Flour / Farine	0.17	0.35	0.6	0.84	1.3	1.8
Pully Speed Vitesse Du Tambour	(m/s)	2.5	2.5	2.5	2.5	2.4	2.4

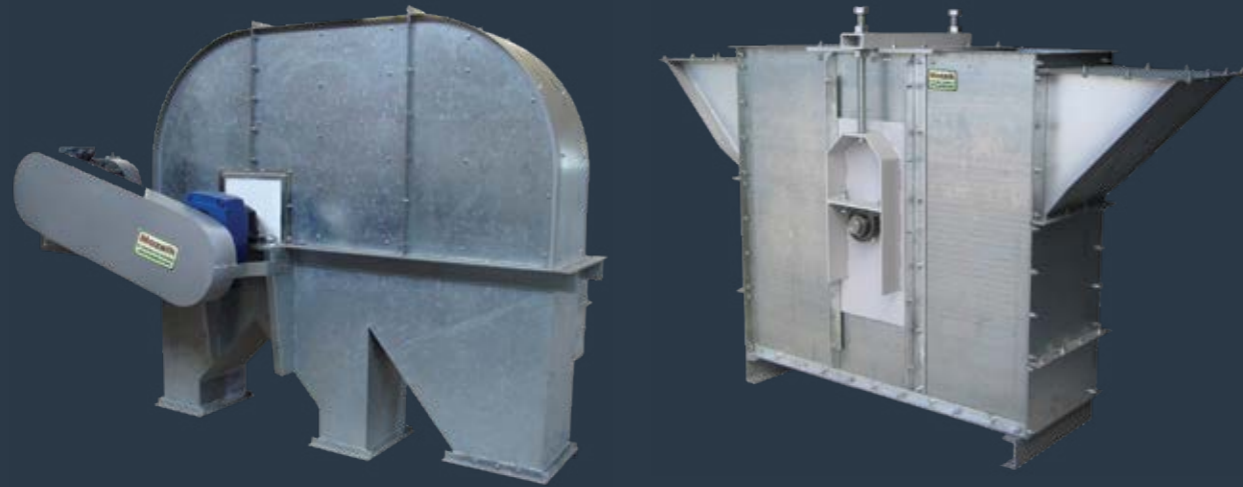


SILO BUCKET ELEVATOR ELEVATEUR A GODETS POUR SILOS

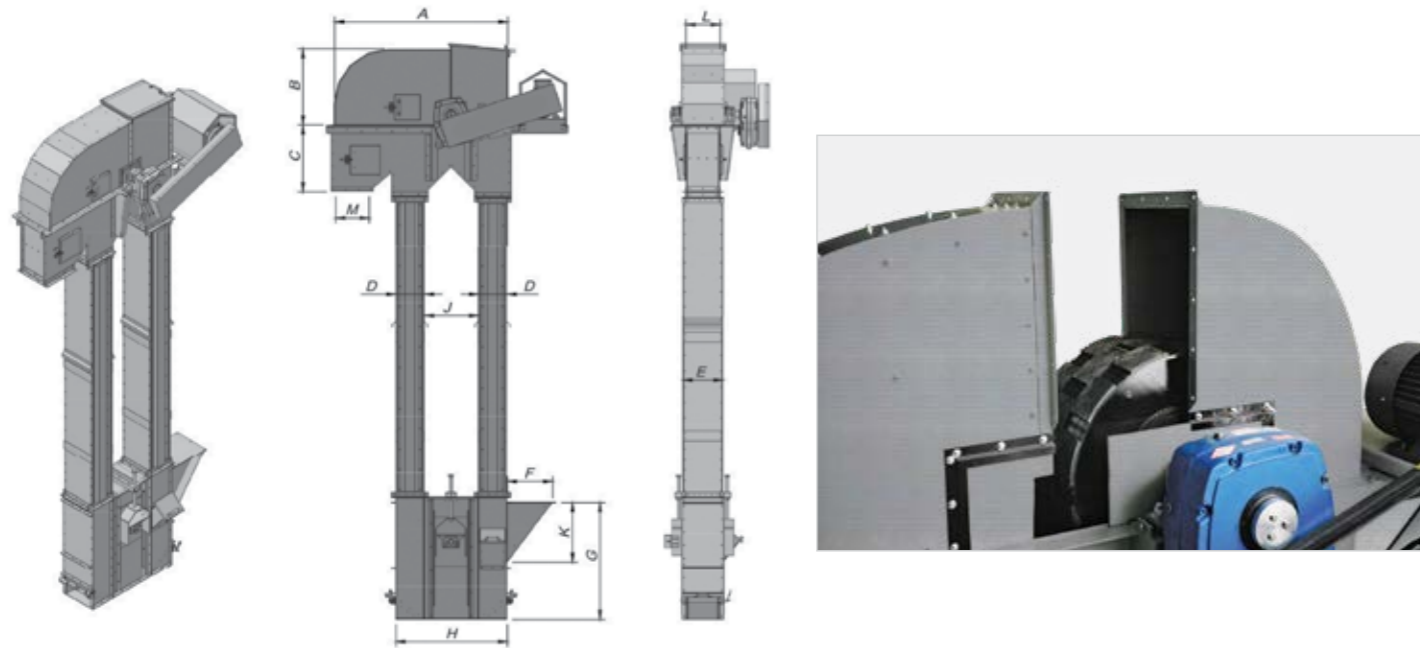


This machine is used for carrying all kinds of cereals vertically. It is made from galvanized sheet iron. The belts are made from rubber and cord bead. The buckets are plastic press.

Utilisée pour transporter verticalement les céréales. Fabriqué en tôle galvanisée. La sangle est en caoutchouc, ses godets sont en plastique..



Capacity (t/h) Capacité (t/h)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
50 - 70	1473	625	635	235	330	398	1001	939	463	517	280	264x247
100	1722	758	665	283	390	449	1161	1110	538	593	340	322x334
150	1853	1053	795	293	421	443	1148	1246	652	571	374	357x302
200	2422	1141	1120	300	510	479	1376	1468	860	628	460	442x452
250	2426	1143	934	299	563	480	1376	1470	861	625	506	500x460
300	2766	1238	991	430	622	695	1795	1650	839	873	540	532x548
350	2766	1238	991	460	672	695	1795	1650	839	873	590	582x548
400	2766	1238	991	460	722	695	1795	1650	839	873	640	632x548
600	3089	1398	1160	475	941	778	1774	1883	1011	873	945	924x695
800	3089	1398	1160	476	1346	770	1774	1883	1010	874	1350	707x1341



CHAIN CONVEYOR TRANSPORTEUR À CHAÎNE

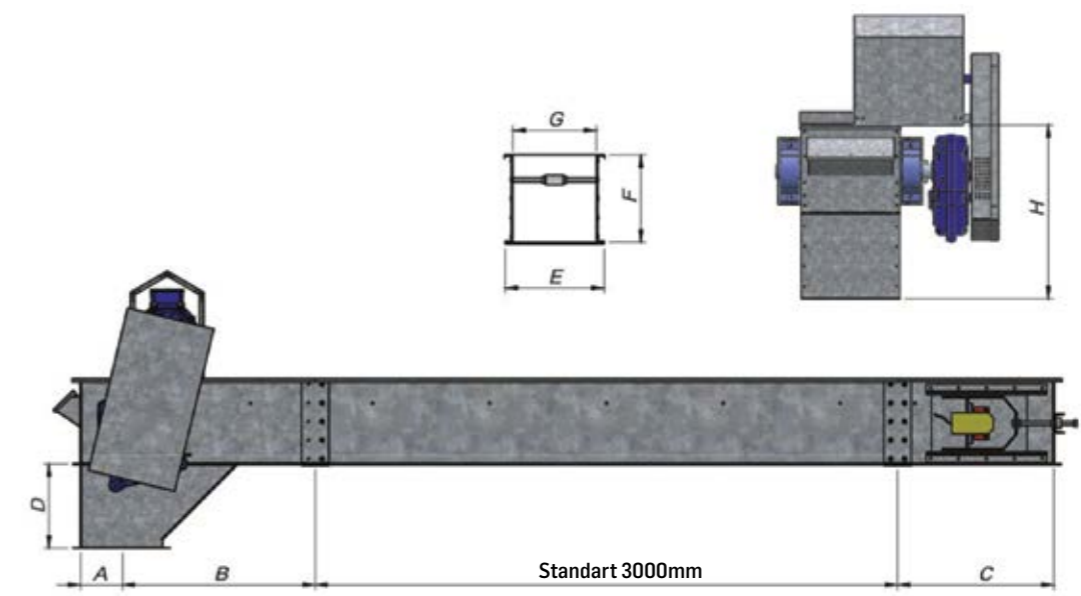


Designed to convey all kinds of cereals horizontally. Especially used to convey the cereals at long distances in undamaged and economic manner. This new series is entirely made of pres-bent and bolted sheet metal galvanized by the sedzimer process.

Conçu pour transporter horizontalement les céréales sur de longues distances sans les endommager, réalisée en tôle pré-pliée et boulonnée, galvanisée par le procédé sedzimer.



Capacity (t/h) Capacité (t/h)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
20	115	690	800	350	256	310	180	660
50	115	1090	800	430	256	436	180	866
100	115	1090	800	430	306	436	230	866
150	153	1052	800	430	381	436	305	866
200	210	995	800	430	496	436	420	866
250	225	980	800	430	526	436	450	866
300	225	980	935	430	530	550	450	980
400	270	1160	1040	430	620	620	540	1050
600	300	1130	1235	360	880	620	800	980
800	350	1080	1235	460	980	620	900	1080



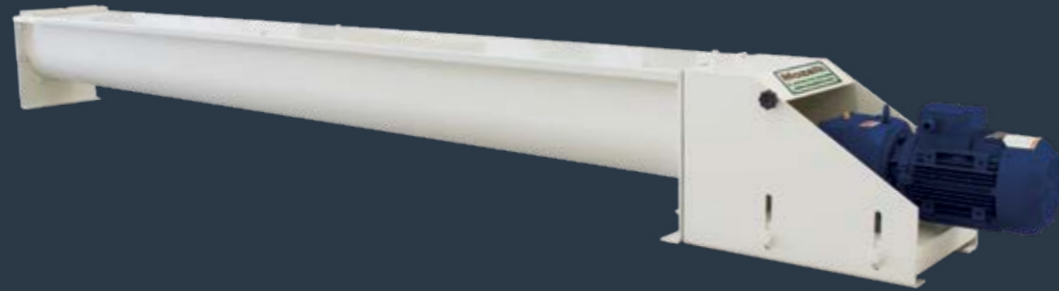
Standart 3000mm
Lenght Made or Buy Order
Longueur A La Demande

SCREW CONVEYOR TRANSPORTEUR A VIS

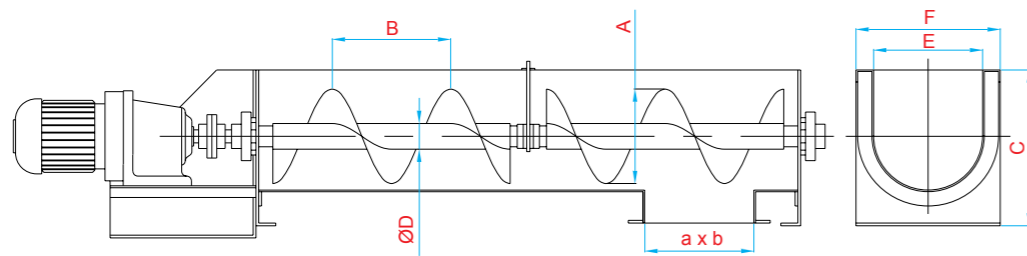


Used for handling cereals, flour and wheat bran as a feeding, collecting, mixing and wetting auger. Made of painted sheet metal food or stainless steel.

Utilisé pour le transport des céréales, des farines et du son de blés comme vis de distribution, de collecte, de mélange et de mouillage. Fabriqué en tôle peinte en peinture alimentaire ou en inox.



Model Modele	Dimensions (mm)						Product Output (axb) Sortie Produit	Capacity / Capacité t/h 100 rpm - tr/min		
	A	B	C	ØD	E	F		Wheat / Bles	Flour / Farine	Bran / Son De Bles
VH-150	150	150	290	42	180	260	185x185	5	3.8	2.5
VH-180	180	180	330	42	220	300	215x215	8.5	6.5	4
VH-200	200	200	360	48	230	310	230x230	12	9	6
VH-250	250	250	380	60	280	360	280x280	24	17	12
VH-300	300	300	460	76	330	410	330x330	40	28	20
VH-350	350	350	545	76	380	460	380x380	65	45	32
VH-400	400	400	580	76	430	510	430x430	95	65	40



TUBE SCREW CONVEYOR TRANSPORTEUR À VIS SOUS TUBE



It is used to convey the flour and bran products from the silos to the elevator. It is made from steel sheet construction and inner side is atoxic painted.

Utilisé pour le transport des céréales, des farine et du son de blés surtout pour vidanges les silos, peut travailler avec différentes inclinaisons. Fabriqué à en tôle d'acier et peint en peinture alimentaire.



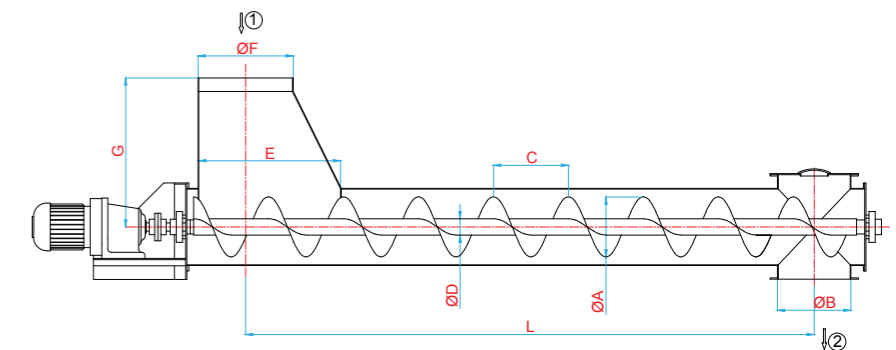
Model Modele	Dimensions (mm)								Capacity / Capacité t/h 80 rpm - tr/min		
	ØA	ØB	C	ØD	E	ØF	G	L	Wheat Blé	Flour Farine	Bran Son De Blé
VH-T 150	150	180	150	42	700	500 - 300	550	X	9	6.5	4
VH-T 180	180	205	180	42	700	500 - 300	550	X	15	10	7
VH - T 200	200	225	200	48	700	500 - 300	550	X	20	15	10
VH - T 250	250	280	250	60	700	500 - 300	550	X	40	30	20
VH - T 300	300	335	300	76	700	500 - 300	550	X	60	45	28



X : The dimensions that must be mentioned during the order

X : Dimension a indiquer a la demande

- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres



INFESTATION DESTROYER DESINFESTEUR D'INSECTES



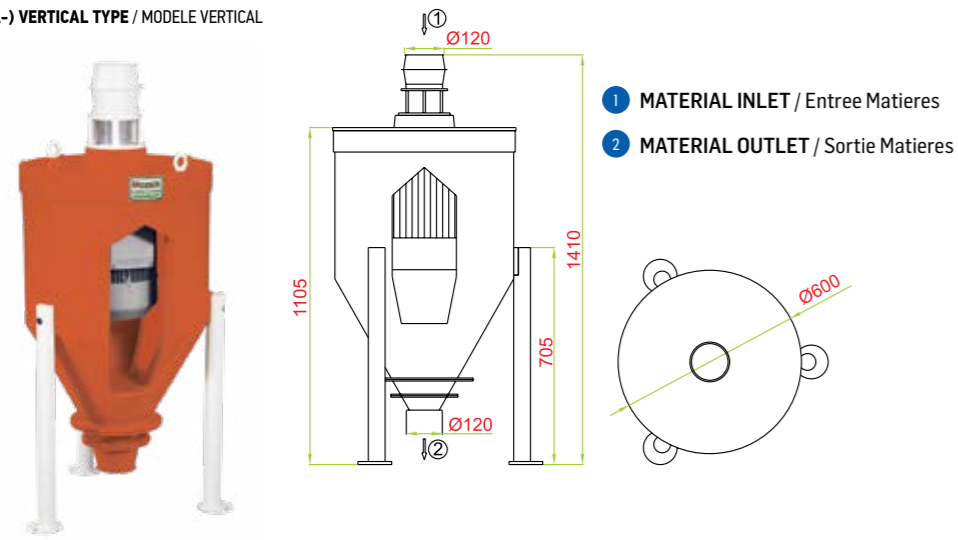
This mechanical action machine has been designed to eliminate insects and the respective larvae and eggs from cereals and flours and it is composed of a centrifugal chamber with a cast iron impacting.

Utilisé pour éliminer les insectes, larves et œufs d'insectes contenus dans la céréale, la farine ou la semoule. Avec ses deux versions, à fonctionnement horizontal ou vertical, utilisant la rotation centrifuge du mouvement de son rotor en fonte.

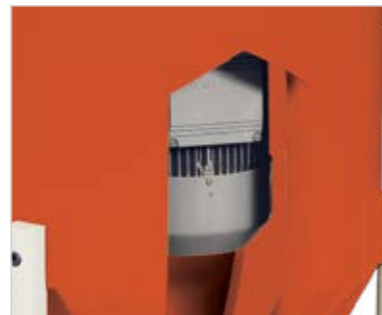
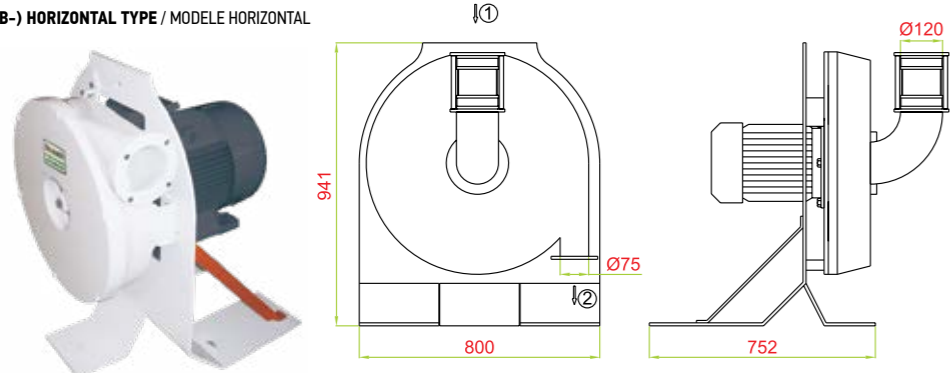


Model Modele	Power Kw Moteur kw	Capacity t/h Capacité t/h	Weight kg Poids kg
P - 600-A	5.5	2.5-3	285
P - 600 -A	7.5	3-4	290
P - 600 -A	11	5	300
P - 600 -A	15	7	310
P - 600 -A	22	9	335

A-) VERTICAL TYPE / MODELE VERTICAL



B-) HORIZONTAL TYPE / MODELE HORIZONTAL



ROTARY DRUM DETACHER DETACHEUR A TAMBOUR ROTATIF

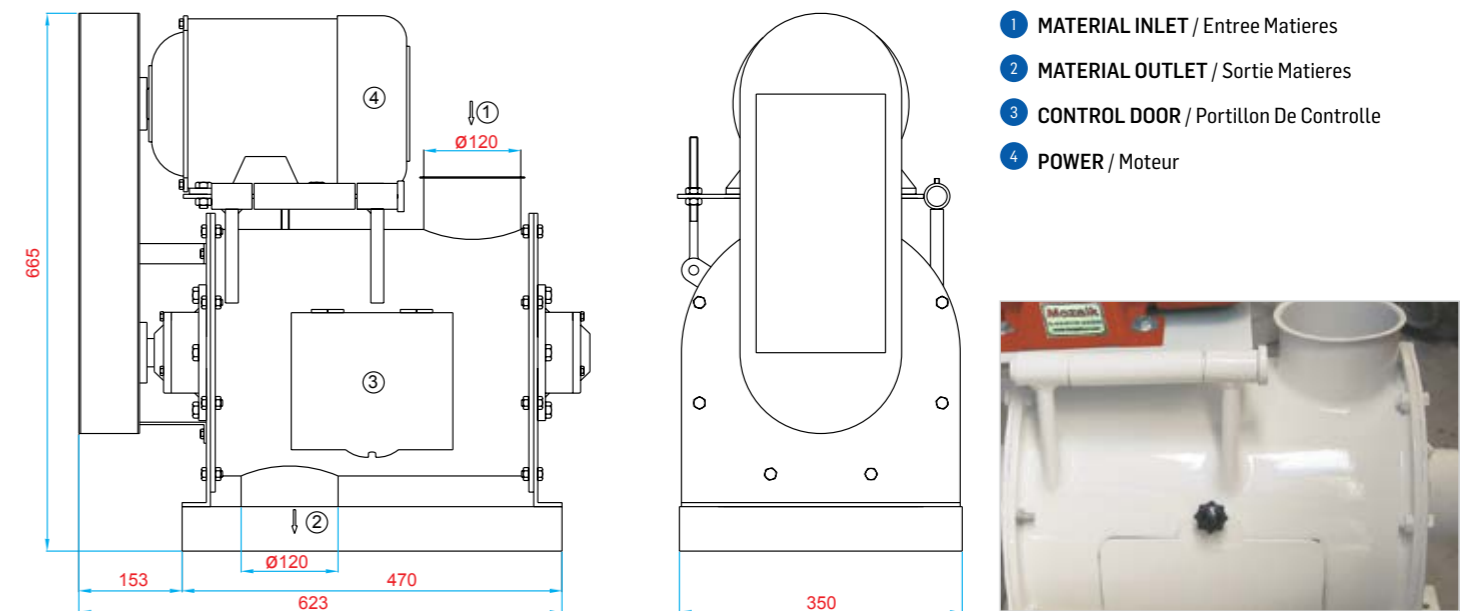


The pallets which are connected to rotating rotor in the machine crash the product and separate the adhering flour on the bran.

Utilisé pour détacher les farines adhérentes au son de blés par la rotation des palettes à l'intérieur de la machine. L'entraînement se fait par moteur et courroies ou par couplage direct.



Model Modele	Capacity t/h Capacité t/h	Rotor Speed rpm Vitesse Rotor rpm	Power Kw Moteur kw	Weight / Poids kg		Volume m ³
				Net	Gross / Brut	
DP-45	1500	1000	2.2	65	85	0.25
	2000		3			
	2500		4			

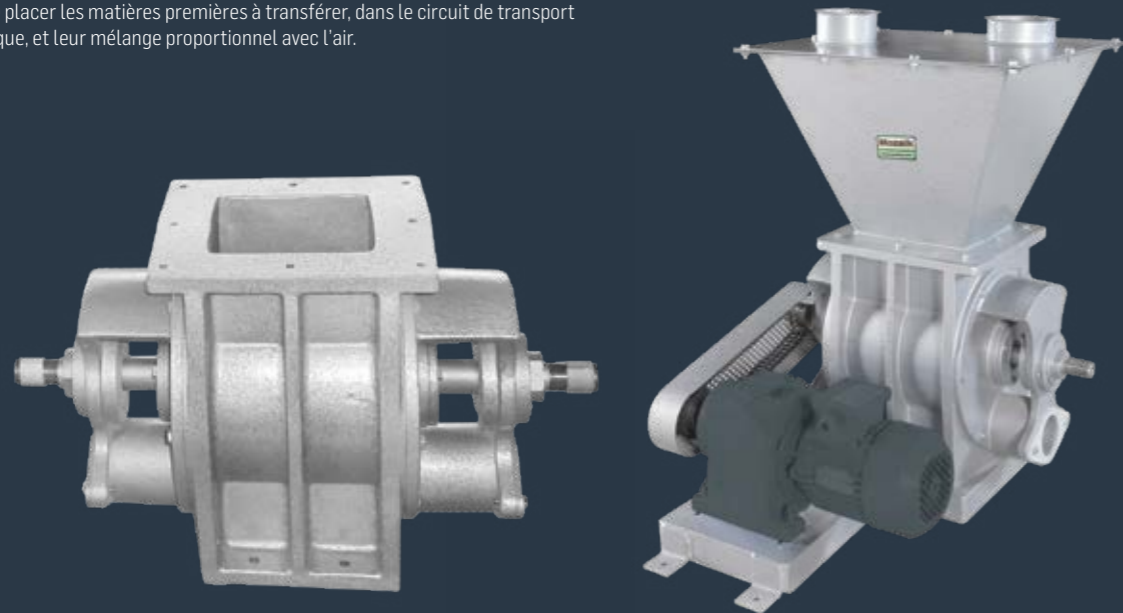


PNEUMATIC AIR LOCK ECLUSE PNEUMATIQUE

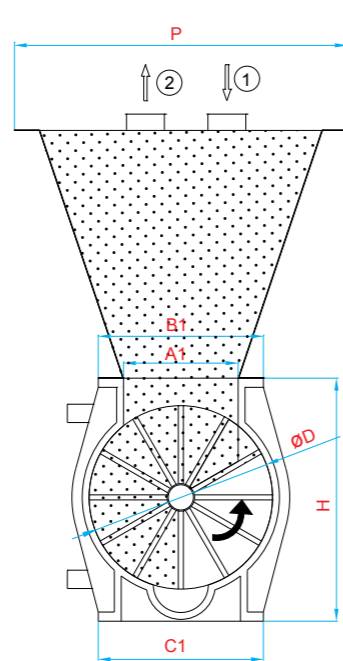
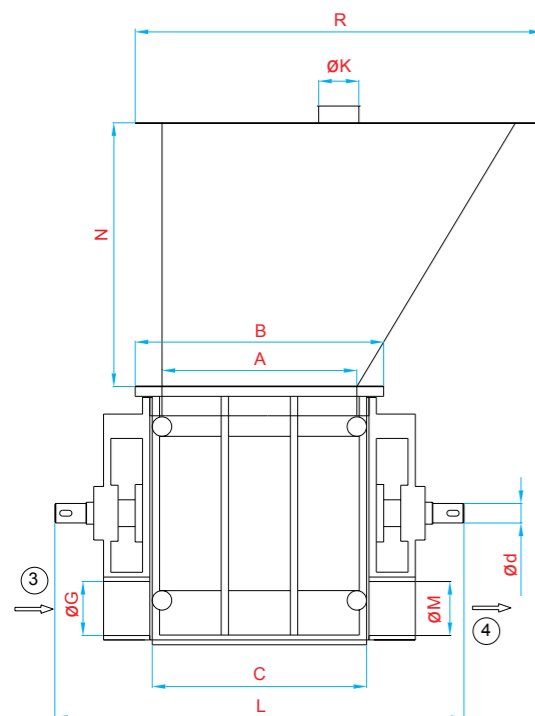


It puts the raw material to be transferred on the transmission line, ensures that the air and the product mix with each other proportionally.

Permet de placer les matières premières à transférer, dans le circuit de transport pneumatique, et leur mélange proportionnel avec l'air.



Model Modele	Dimensions (mm)													Weights kg Poids kg	Capacity t/h Capacité t/h
	AxA1	BxB1	CxC1	ØD	ØG	H	ØM	L	Ød	N	ØK	P	R		
200	155x140	260x240	185x240	200	50	330	50	550	28	360	120	450	410	85	2.2-2.8
250	210x180	320x290	240x290	250	70	385	70	580	28	330	120	455	540	122	4.6-5.6
320	270x200	400x320	310x310	320	100	470	100	700	40	460	120	620	520	199	6-10
400	400x250	520x370	440x370	400	120	540	120	760	42	470	150	750	570	320	20-25



MAGNET SEPARATEUR MAGNETIQUE



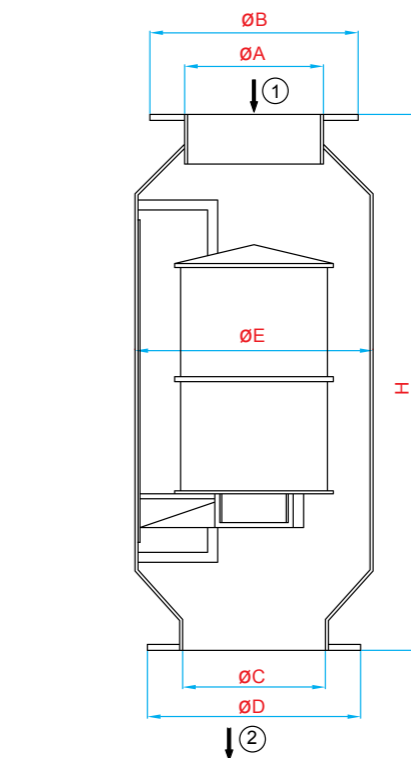
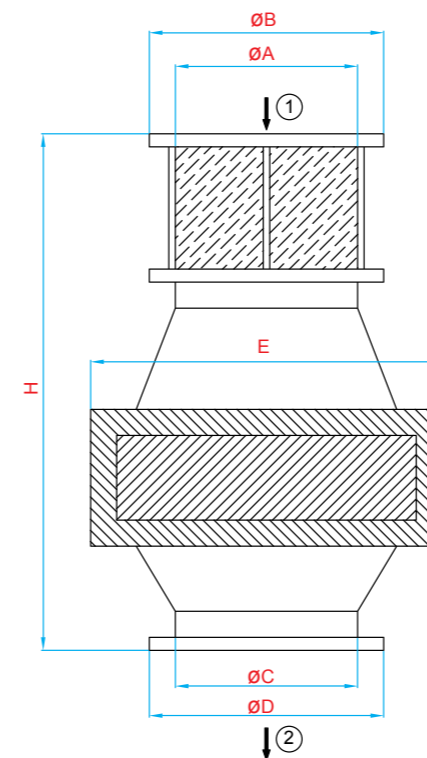
Magnet is an auxiliary equipment that prevents the damages of machineries by pulling on metal and metallic parts. These new models manufactured in Aluminum (Model MZ-1) or special Cr-Ni steel (Models MZ-H), easily adapt to different installation modes, with their reduced heights, providing optimized protection for downstream equipment.

Équipement auxiliaire utilisé pour détecter et fixer tout élément métalliques contenu dans les blés pour éviter la dégradation des parties tournantes des équipements de mouture.

Ces nouveaux modèles fabriqués en Aluminium (Modèle MZ-1) ou en acier spécial Cr-Ni (Modèles MZ-H) s'adaptent facilement aux différents modes d'installations avec leurs hauteurs réduites pour une protection optimisée des équipements en aval.



Model Modele	Dimensions (mm)						Capacity t/h Capacité t/h	Weight kg Poids kg
	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE	H		
MZ-1	120	170	120	170	Ø265	355	10	8
MZ-H1	140	210	140	210	Ø240	540	20	35
MZ-H2	220	320	220	320	Ø320	540	50	80
MZ-H3	250	350	250	350	Ø500	900	100	160



- ① MATERIAL INLET / Entree Matieres
- ② MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres

VIBRO FEEDER ALIMENTATEUR VIBRANT

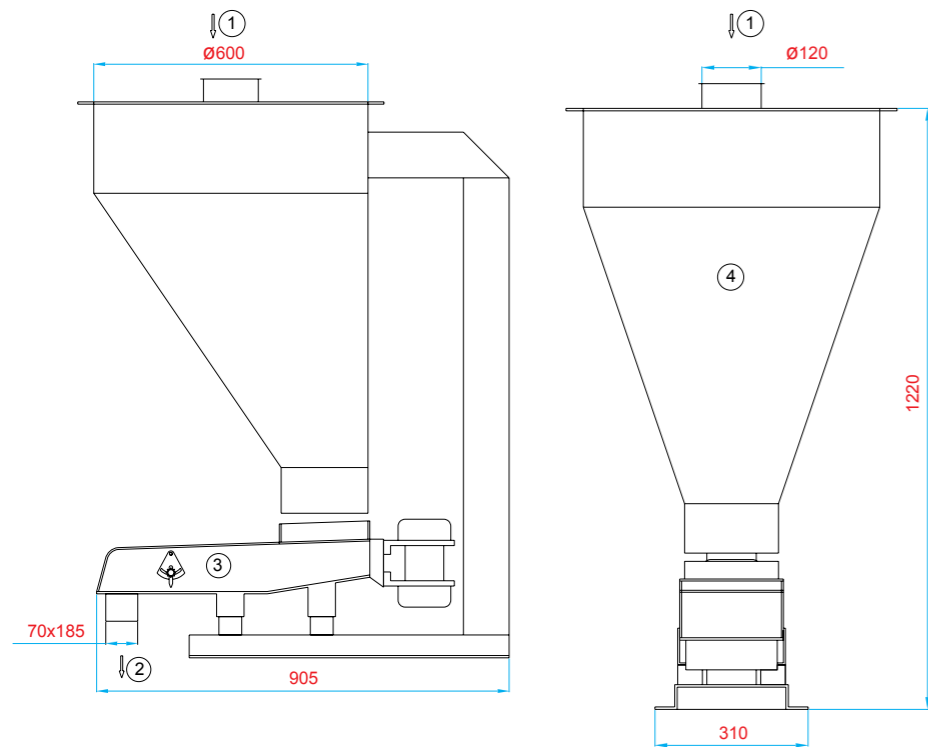


It is used under the filter to feed the granular or powdery product at a suitable rate, into a system.

Utilisé pour recycler les produits séparés par les filtres vers le circuit du process, fonctionnant par vibrations pour maintenir les produits à écoulements difficiles.



Model Modele	Weight kg Poids kg	Power Moteur	Shipping Volume (m³) Volume Sous Emballage
VÍB1	82	0.18 kw	0.7



- 1 PRODUCT INPUT / Entree Produit
- 2 PRODUCT OUTPUT / Sortie Produit
- 3 FEEDER CHANNEL / Canal D'alimentation
- 4 STORAGE / Tremie De Stockage



MICRO DOSING MACHINE MICRO-DOSEUR D'ADDITIFS



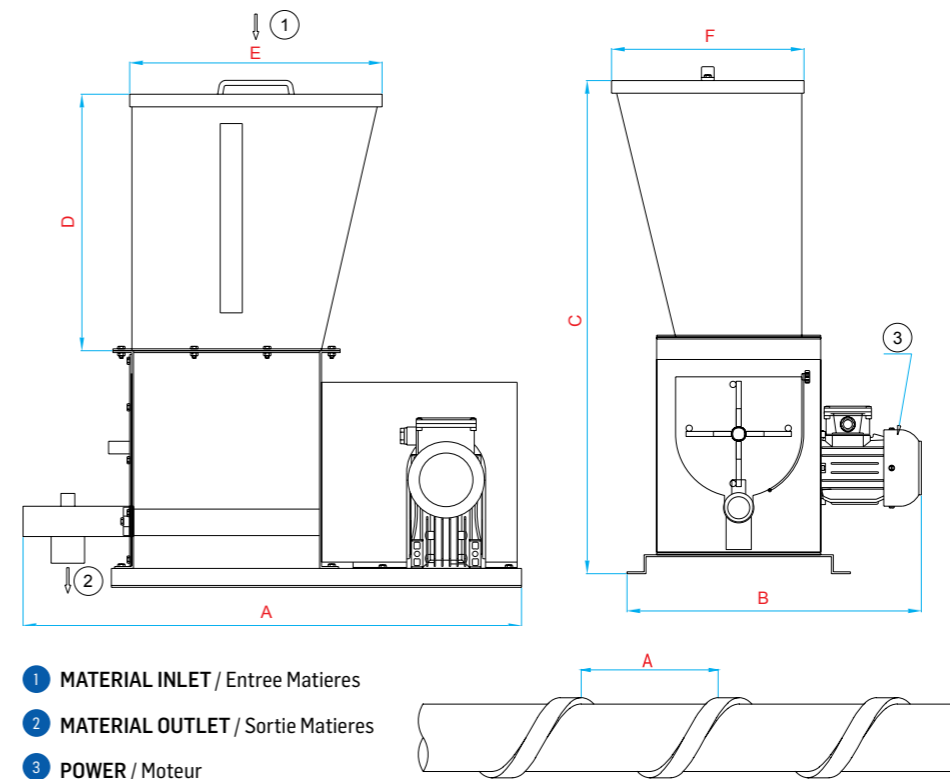
The machine is used to add the additives to flour. Additive weight could be adjusted with the RPM driver from 100-1000gr.

Utilisé pour alimenter en continu, le circuit farine, par des micro-doses de poids ajustables d'additifs entre 10 et 1000 grammes, permettant une homogénéité du mélange recherché. Système, fonctionnant par vis à palettes à vitesse réglable.



A:10mm PITCH (gr)" PAS DE VIS (gr)"	A:40mm PITCH (gr)" PAS DE VIS (gr)"	A:65mm PITCH (gr)" PAS DE VIS (gr)"
5-200	50-300	80-600

Model Modele	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Power Moteur	Weight kg Poids kg
MZ-V1	422	280	650	400	300	370	0.12 Kw 66 rpm	34
MZ-V2	790	465	780	405	400	305	0.55 Kw 27 rpm	76
MZ-V3	830	580	1030	600	510	510	0.55 Kw 27 rpm	83



- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres
- 3 POWER / Moteur



AUTOMATIC LINE DIVERTER

BOITE A DIRECTION AUTOMATIQUE

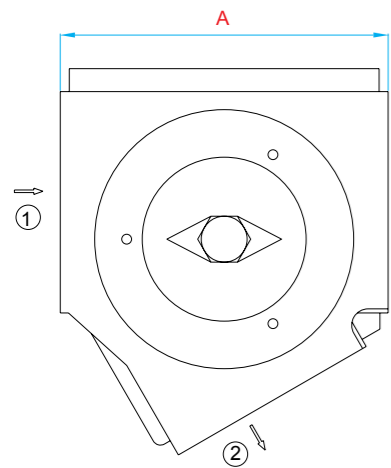


It is used as a direction changer to fill more than one silo on a pipe in pneumatic transporting lines. Flap provides easily and comfortably changing of product direction through its circular actions driven from actuator.

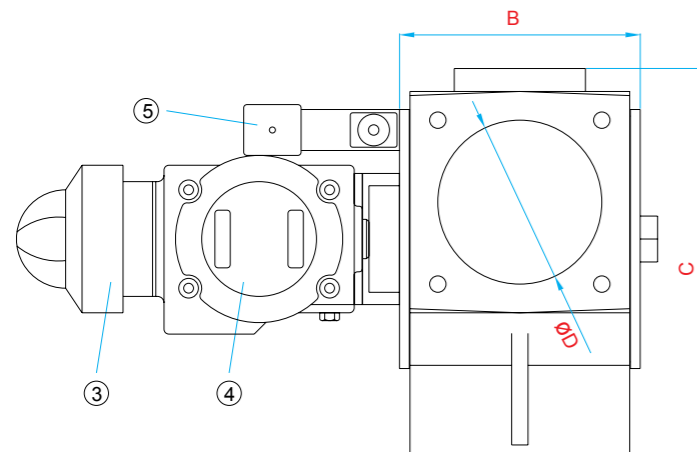
Utilisée pour changer la direction de transfert de matières dans le circuit de transport pneumatique, permettant de remplir plus d'un silos sur une même ligne, par l'inversion circulaire de clapet commandée à distance.



Model Modele	Dimensions (mm)			
	A	B	C	ØD
PK-65	160	113	170	65
PK-100	200	147	235	100
PK-120	230	168	285	120
PK-160	320	227	385	160



- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres
- 3 ACTUATOR / Actionneur
- 4 LIMIT SWITCH / Fin De Course
- 5 SELENOID VALF / Electrovanne A Solénoïde



REVOLVING DISTRIBUTOR

DISTRIBUTEUR ROTATIF (REVOLVER)



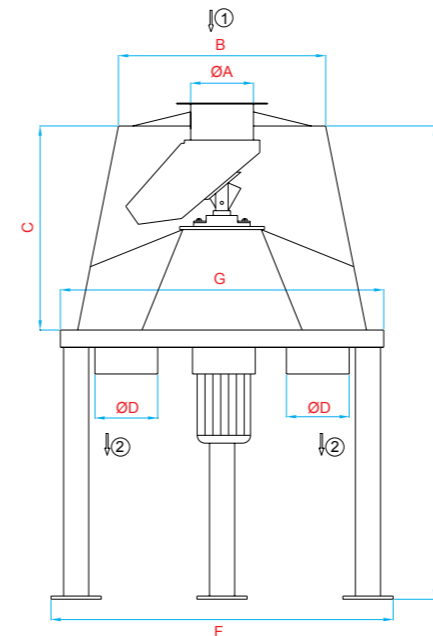
They are generally used to spread both flour and similar powdery products in the silos equally to the control sifter.

Utilisés pour une distribution tournante des farines et des produits pulvérulents dans les silos.



Model / Modele	Power/ Moteur kw	Weights / Poids kg
DIV-4	0.55 kw 60 rpm	95
DIV-6		125
DIV-8		135

Model Modele	Dimensions (mm)						
	ØA	B	C	ØD	E	F	G
DIV-4	200	660	650	200	1705	1090	920
DIV-6	200	660	650	200	1705	1090	920
DIV-8	200	770	745	200	1800	1320	1250



- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres



VIBRATORY BIN DISCHARGER

EXTRACTEUR VIBRANT DE VIDANGE SILOS

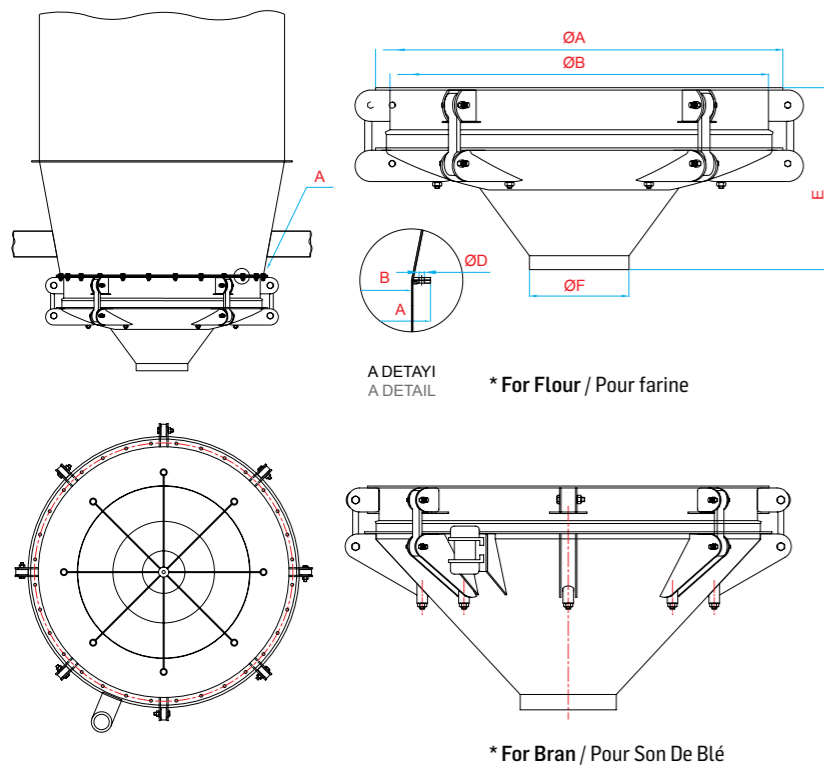


It is used under the silos to discharge the flour and bran silos.

Fond vibrant pour déchargement et vidange des produits à écoulements difficiles stockés en silos.



Model Modele	Dimensions (mm)					Weights / Poids (kg)		Volume m ³
	ØA	ØB	ØD	E	ØF	Net	Gross / Brut	
VRO-60	670	570	14	400	180-200	150	172	0.4
VRO-100	1090	970	18	620	200 - 300	250	287	1.3
VRO-130	1390	1270	18	680	300 - 500	325	373	2.3
VRO-160	1690	1570	22	760	300 - 500	400	455	2.8
VRO-K*-160	1690	1570	22	1055	300 - 500	450	515	4.5
VRO-200	2090	1970	22	930	400 - 500	500	575	5.6
VRO-K*-200	2090	1970	22	1168	400-500	550	625	6.2
VRO-250	2590	2470	22	1273	500-600	650	750	11.2



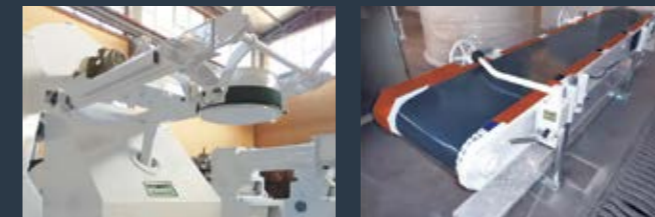
ELECTRONIC BAGGING SCALE

ENSACHEUSE ÉLECTRONIQUE

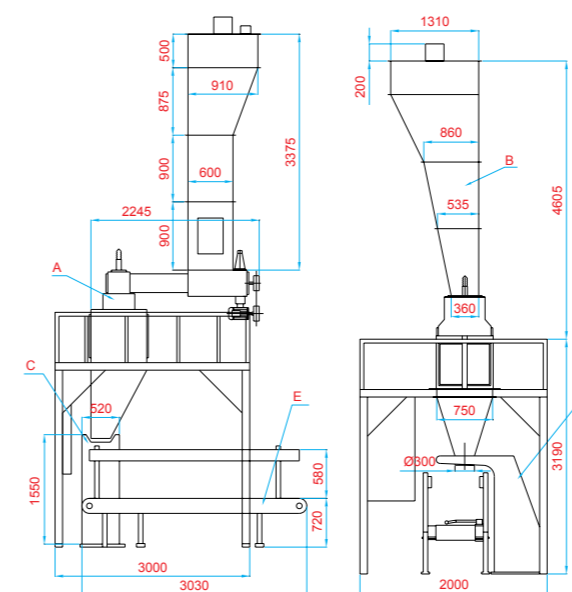


It is fully electronic and PLC controlled. It fills 10-25-50 kg sacks. According to product specifications, it has a capacity of 12-15 tons/hour. In double machines, the capacity is doubled. There is a control and protection panel in international standards. Pneumatic sack guard, sack shaker unit, sack conveyor belt, sewing machine stand and automatic sewing machine (on request) are available.

A commande entièrement électronique, contrôlé par PLC. Remplissage des sacs de 10-25-50 kg. Selon les spécifications du produit, Capacité de 12 à 15 tonnes/heure ou le double dans la peseuse à deux tête. Panneau et armoire de commande, de contrôle et de protection normalisés. Un accrocheur de sacs pneumatique, un tasseur vibrant de sacs, un tapis convoyeur de déchargement, une tête de couture et son support réglable.



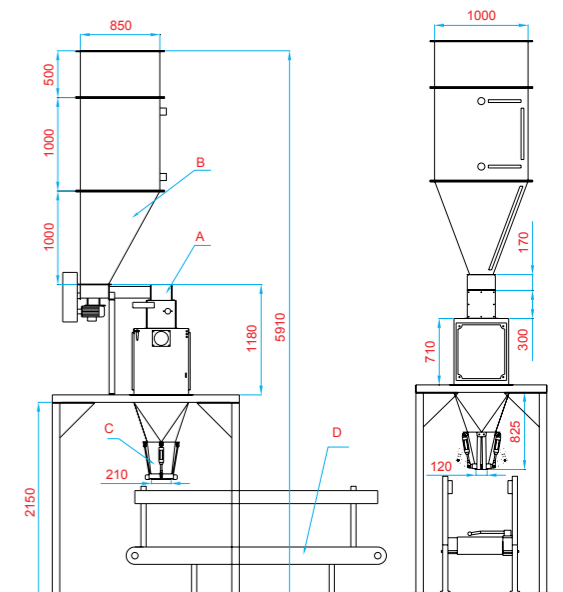
50 KG BAGGING SCALE
ENSACHAGE SACS 50 KG



- A- ELECTRONIC BAGGING SCALE
A- ENSACHEUSE ELECTRONIQUE
- B- REGULATION BIN
B- TREMIE DE RAGULATION
- C- PNEUMATIC BAG CLAMP
C- PINCE A SACS PNEUMATIQUE
- D- BAGS TAMPER
D- TASSEUR DE SACS
- E- TAKE AWAY BELT CONVEYOR
E- CONVOYEUR A TAPIS DE DEGAGEMENT SACS



25 KG BAGGING SCALE
ENSACHAGE SACS 25 KG



- A- ELECTRONIC BAGGING SCALE
A- ENSACHEUSE ELECTRONIQUE
- B- REGULATION BIN
B- TREMIE DE RAGULATION
- C- PNEUMATIC BAG CLAMP
C- PINCE A SACS PNEUMATIQUE
- D- TAKE AWAY BELT CONVEYOR
D- CONVOYEUR A TAPIS DE DEGAGEMENT SACS

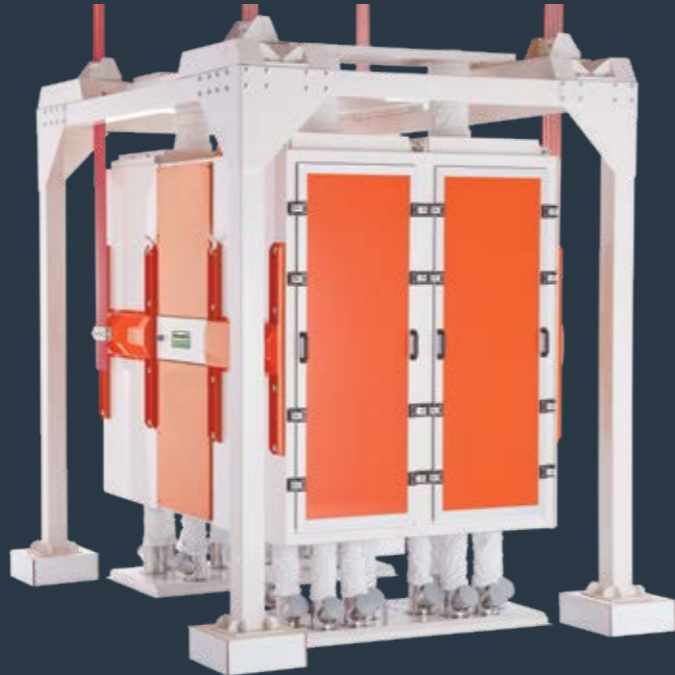
CONTROL SIFTER

PLANSICHTER DE CONTROLE

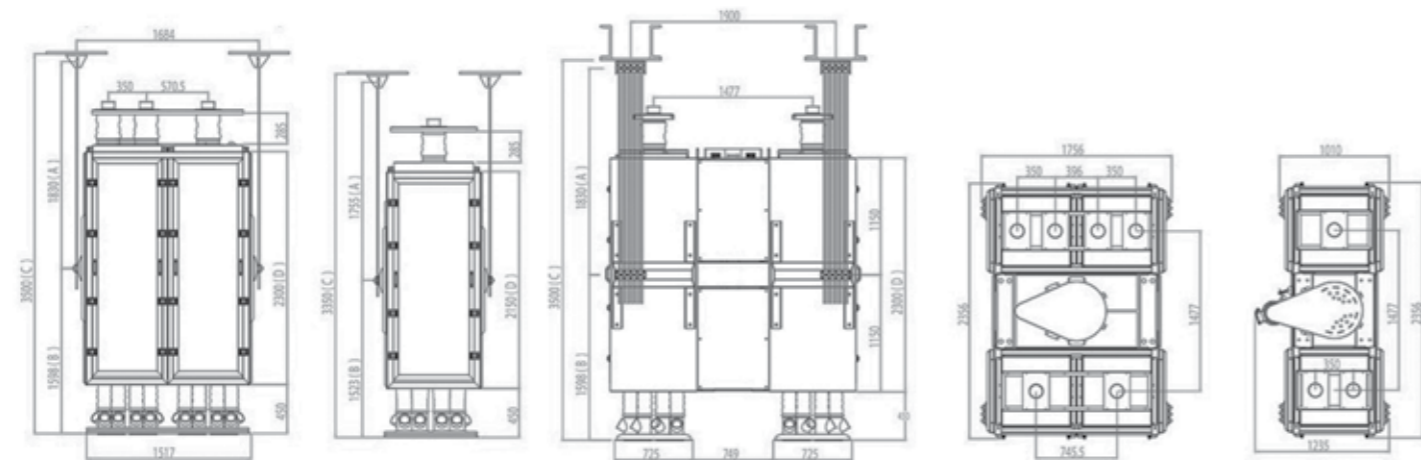


The control sieve is placed just before bagging the flour in order to remove possible foreign materials that have entered to the system and is used for precise final sifting of the flour. Depending on the capacity of the factory, it is manufactured with 2 or 4 passages and 12-16-20 sieve boxes in each compartment.

Utilisé pour un tamisage intensif de finition des farines avant ensachage, pour éliminer toute impureté étrangère ou corps à granulométrie différente. Selon la capacité du process, il peut être à un ou deux compartiment, utilisant 12, 16 ou 20 tamis par compartiment.



Model Modele	Number of Section Nombre De Compartiments	Measures (mm) Dimensions (mm)				Number Of Sieves Per Section Nombre De Tamis Par Compartiments	Total Height Of Sieves Hauteur Tamisage (cm)	Approximate Sifting Area (m ²) Surface Approximative De Tamisage				Engine Speed (Rpm) Vitesse Moteur	Machine Speed (Rpm) Vitesse De La Machine	Engine kw Puissance Moteur	Working Circle Diameter (mm) Diametre De Poulie	Approximate Weight (Kg) Poids Approximative
		A	B	C (Min)	D			W Type / Modele		N Type / Modele						
								Max	Min	Max	Min					
GM 4/20	4	1500	1223	2795	1550	20-16	139	28,27	22,62	22,80	18,24	1000	245	3	65	2360
GM 4/16	4	1500	1073	2645	1250	16-12	109	22,62	16,96	18,24	13,68	1000	245	3	65	2070
GM 4/12	4	1500	923	2495	950	12-8	79	16,96	11,31	13,68	9,12	1000	245	3	65	1750
GM 2/20	2	1500	1223	2795	1550	20-16	139	14,14	11,31	11,40	9,12	1000	245	2,2	65	1650
GM 2/16	2	1500	1073	2645	1250	16-12	109	11,31	8,48	9,12	6,84	1000	245	2,2	65	1350
GM 2/12	2	1500	923	2495	950	12-8	79	7,9	5,65	6,84	4,56	1000	245	2,2	65	1090



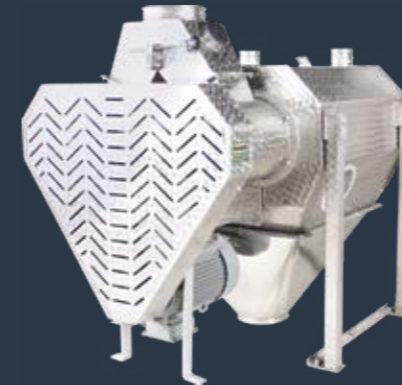
TURBOSIFTER

TURBO PLANSICHTER

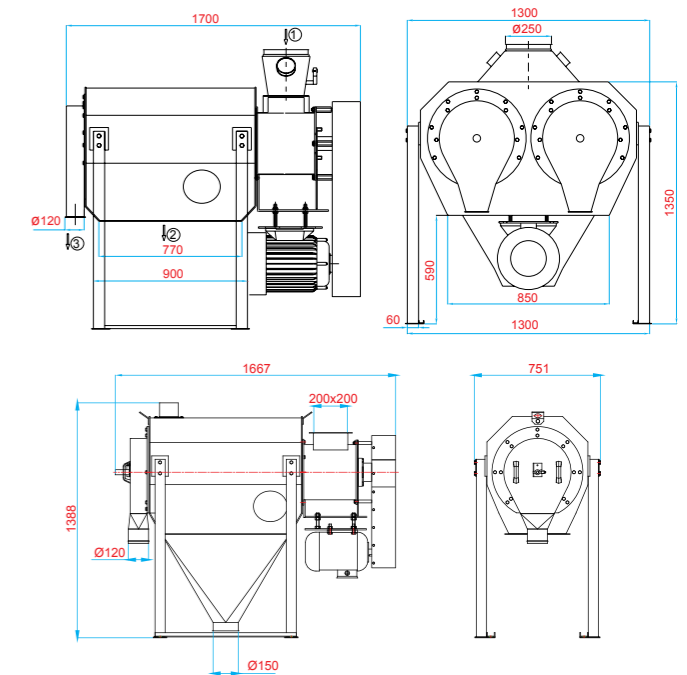


The turbosifter is placed just before bagging the flour in order to remove possible foreign materials that have entered to the system and is used for final sifting of the flour.

Placé juste avant l'ensachage de la farine pour éliminer d'éventuels corps étrangers qui sont entrés dans le système par un tamisage final de la farine.



Model Modele	Sieve Size(mm) Surface Tamis	Capacity (t/h) Capacité (t/h)	Power (kg) Moteur (kg)	Rpm for rotor Vitesse rotation du Rotor (tr/min)	Air Required m ³ /min Debit D'Air Necessaire m3/min	Weight (kg) Poids kg	Volume (m ³)
KT-T	1.5	12	5.5	600	6-8	400	1.8
	2.5	20					
	3	25					
KT-Ç	1.5	24	11	600	12-16	650	3.2
	2.5	40					
	3	50					



- 1 MATERIAL INLET / Entree Matieres
- 2 MATERIAL OUTLET / Sortie Matieres
- 3 SEPERATIONS PRODUCT OUTLET / Sortie Des Produits Separés

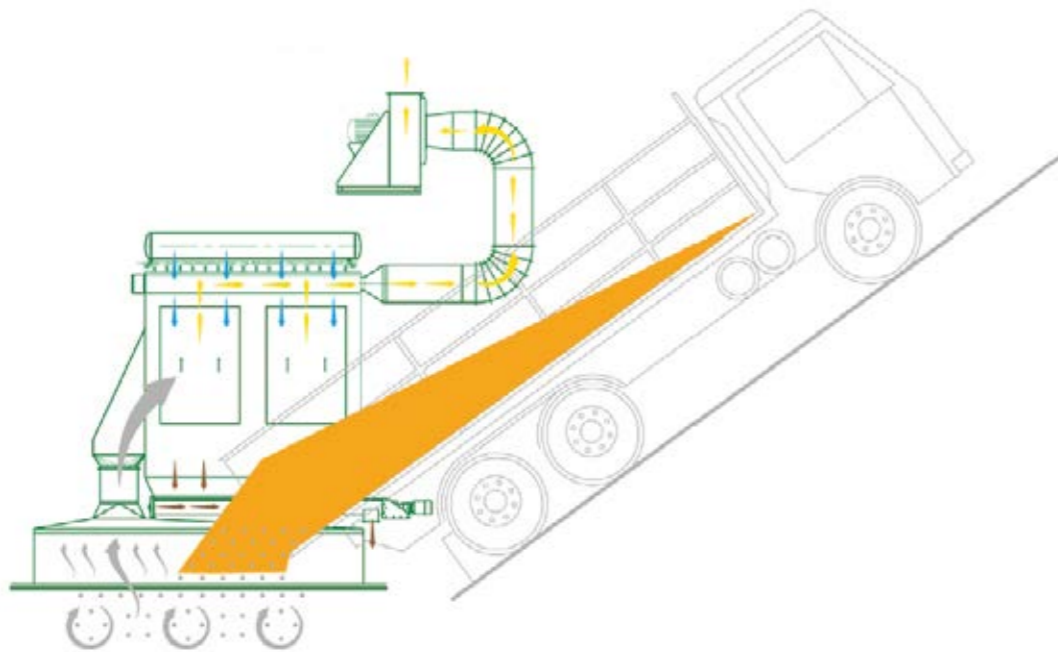
INTAKE PIT DUST ASPIRATION SYSTEM

DEPOUSSIÈREUR DE FOSSE DE RECEPTION



Pit Dust Aspiration System is designed to prevent the rising dust and its particles while pit is filling by product to harm the environment. Maximum efficiency is provided in this system by the help of minimum energy consuming.

Système d'aspiration des poussières durant la vidange des céréales en camion vers la fosse de réception pour empêcher la pollution de l'environnement. Efficacité et faible consommation d'énergie.



- Product / Produit
- Dust Particles / Particules De Poussiere
- Air Circulation / Circulation D'Air
- Compressed Air / Air Comprimé
- Accumulated Dust Particles / Poussieres Accumulees

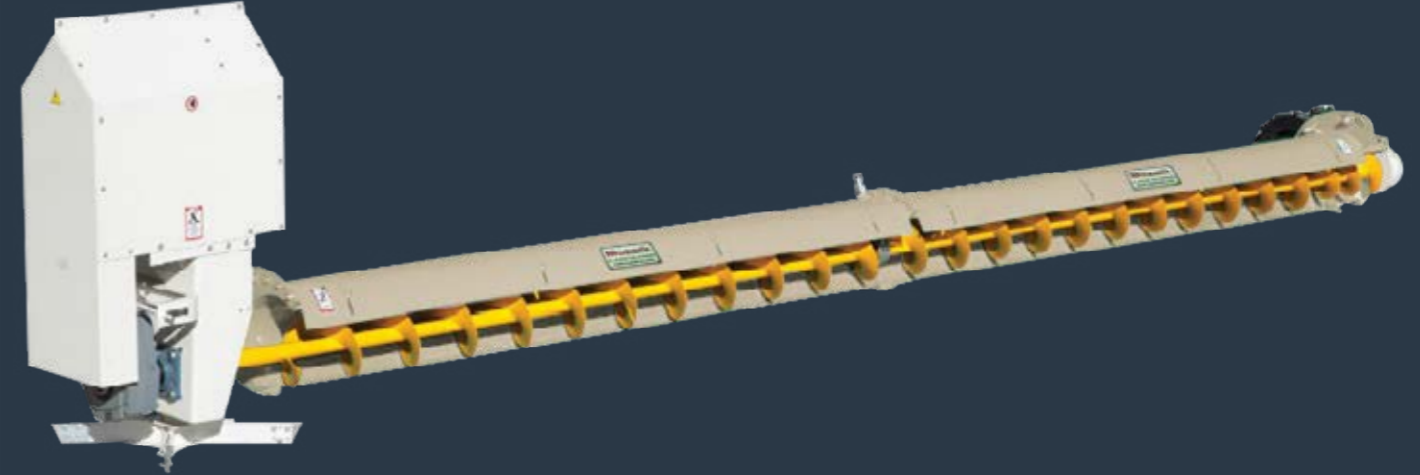
SWEEP AUGER

VIS BALAYEUSE DE VIDANGE SILO

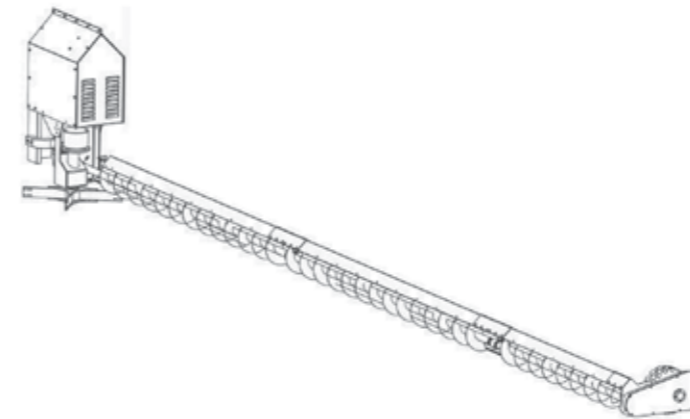


Sweep augers, carries grains such as wheat and corn which can not be discharged by natural flowing to central flowing points. Sweep auger discharges products by 360 degree circuit inside silo.

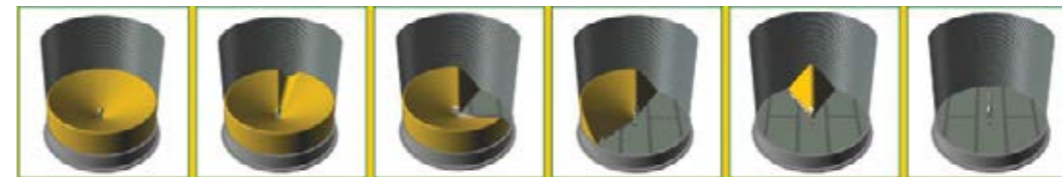
Vis sans fin permettant la vidange du tas résiduel de grains, non vidangés par écoulement gravitaire naturel vers le point central de vidange d'un silo. La vis sans fin vidange le produit par un mouvement circulaire à 360 degrés autour de son axe, à l'intérieur du silo.



Model	Screw Diameter	Screw Pitch	Discharge Capacity (Ton)	Electrical Conductor and Brush - Arrester System
Modele	Diamater Du Filet De Vis	Pas de Filet de la Vis	Debit De Vidange	Conducteur électrique et Brosse - Arrêt Système
OTSE 200	Ø 200 mm	Ø 200 mm	60	Available Disponible
OTSE 250	Ø 250 mm	Ø 250 mm	120	Available Disponible



The designs and dimensions may be modified without notice.
Les dimensionnons indiquées sur les dessins peuvent être modifiées sans préavis.
Values above are calculated for grains has 0,75 t/m³ density.
Les Valeurs Indiquées Ci-Dessus, Sont Calculées pour un poids spécifique de 0,75 t/m³

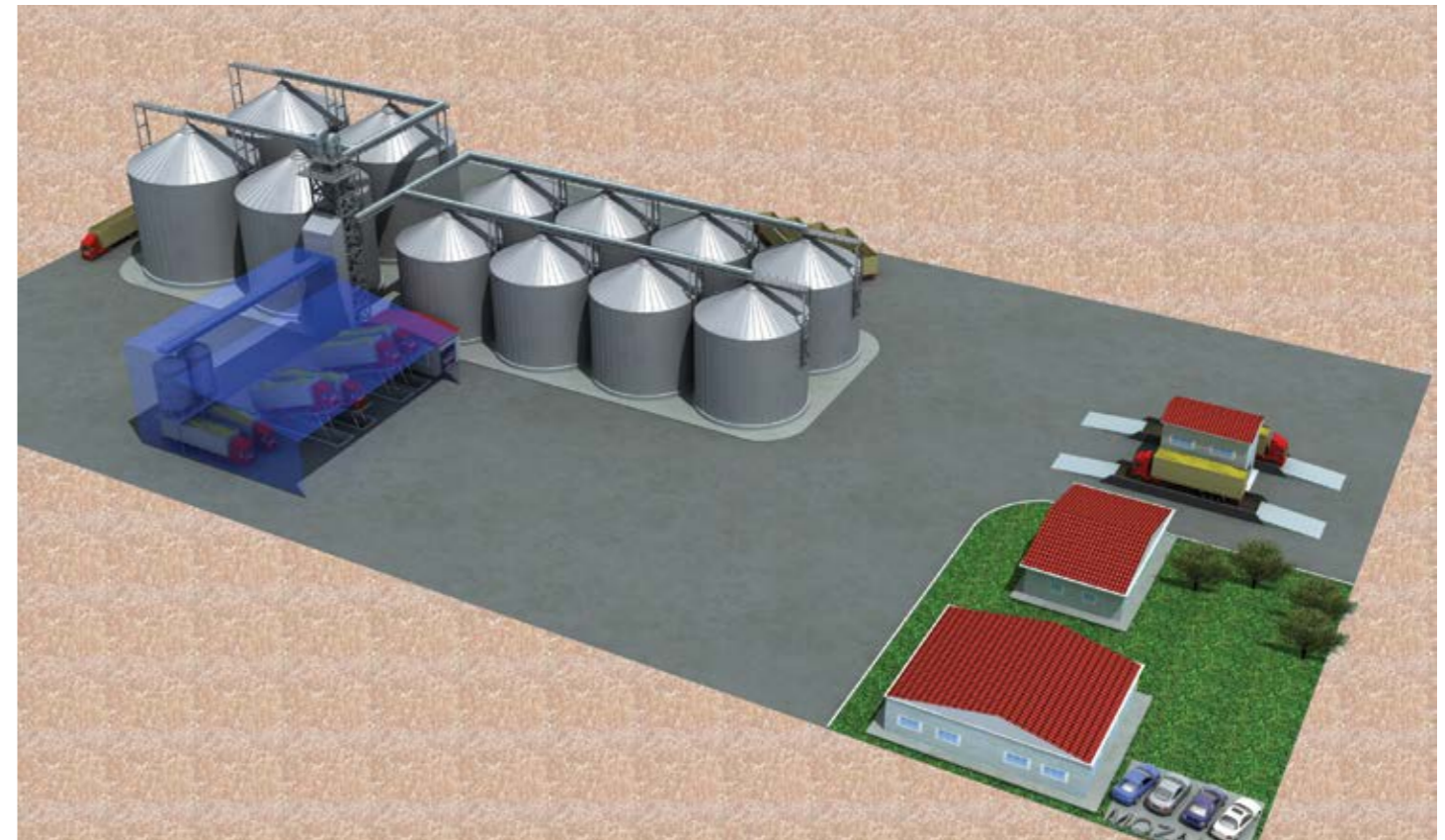




*Miracles of Soil
Meet Technology*

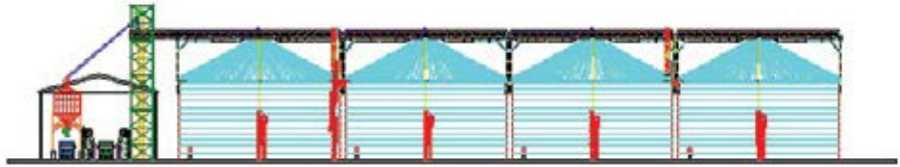
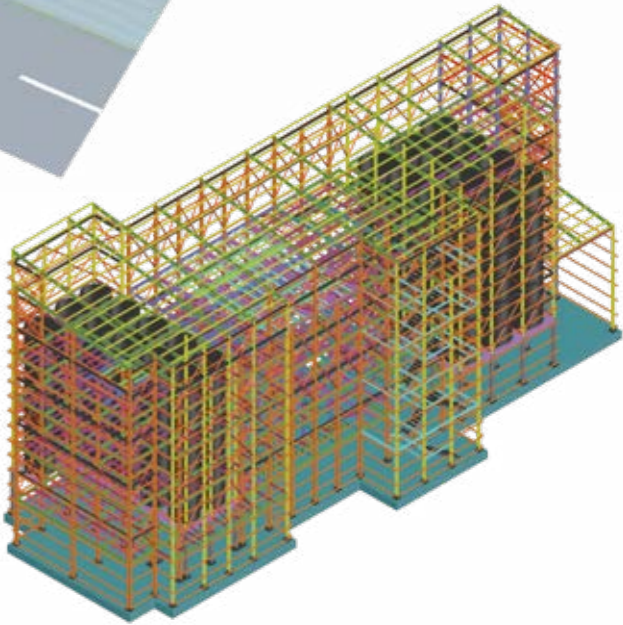
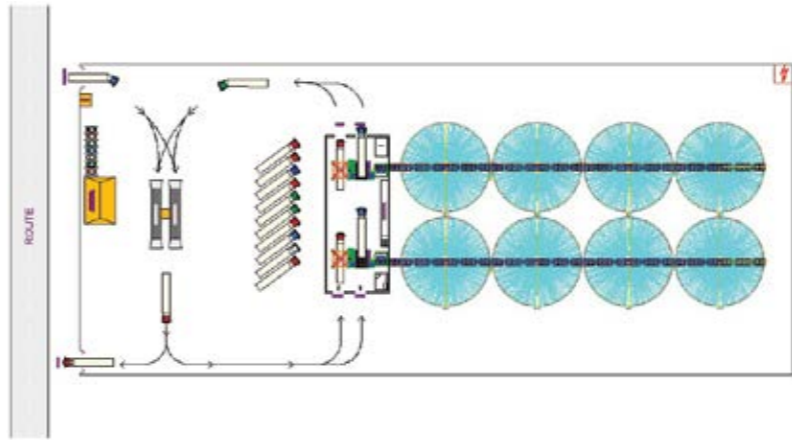
*Les Miracles du Sol
Rencontrent la Technologie*

REFERENCES REFERENCES



REFERENCES

REFERENCES



REFERENCES

REFERENCES



REFERENCES

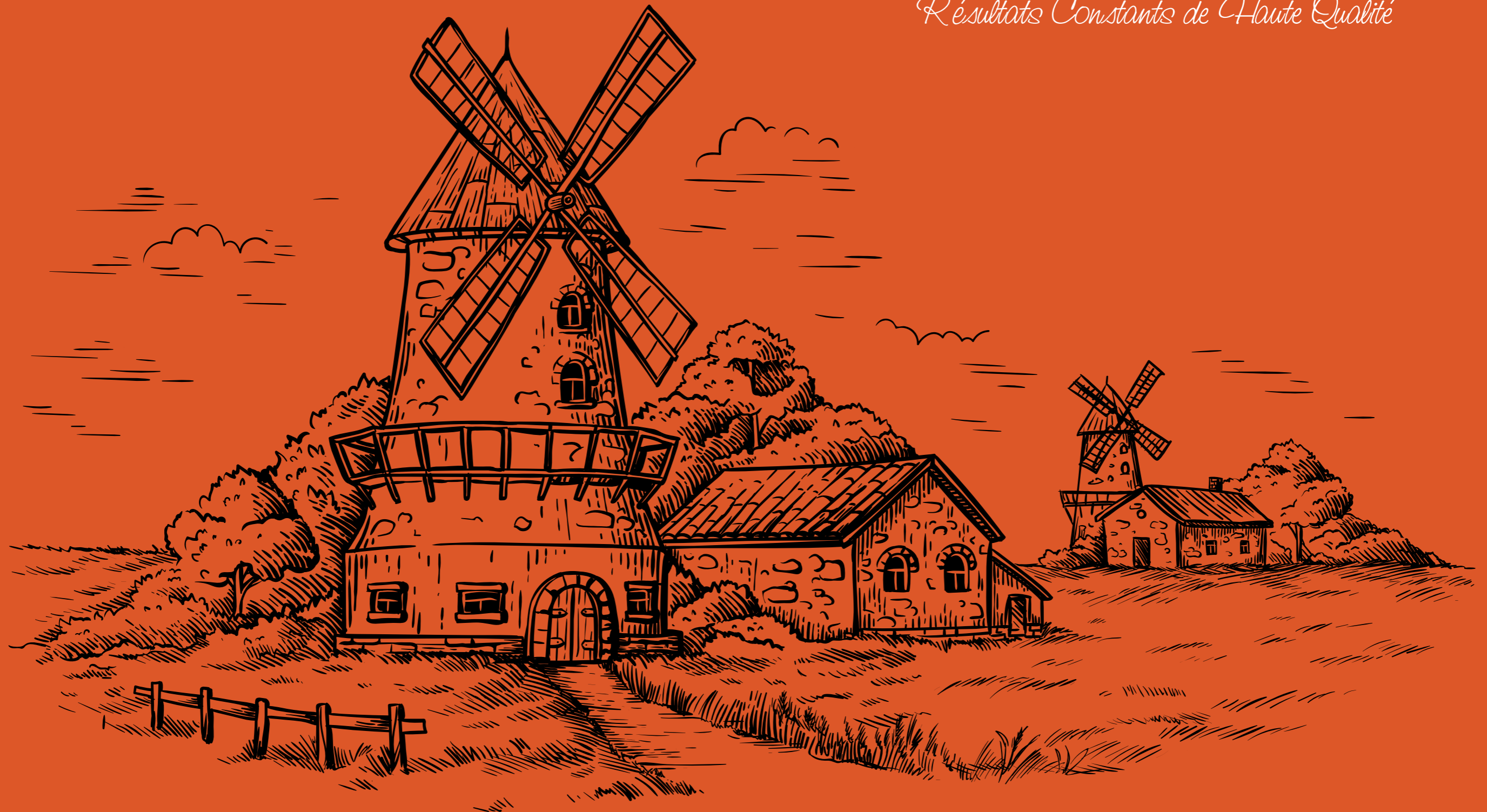
REFERENCES





*Proud to be Your Solution Partner With Our
Consistent High-Quality Outcomes*

*Fier D'être Votre Partenaire de Solution Avec Nos
Résultats Constants de Haute Qualité*





www.mozaikco.com

Feritpaşa Mahallesi Kule Cad. Kule Plaza Kat : 23 No : 37 - 42060
Selçuklu / KONYA - TURKEY

Tel : +90 332 **238 81 81** - Fax : +90 332 **238 80 85** - E-mail : mozaik@mozaikco.com